

Studiengang:	Maschinenbau KIA (2020)	
Fakultät:	Maschinenwesen	
Abschluss:	Diplom-Ingenieur (FH) / Diplom-Ingenieurin (FH)	
Regelstudienzeit:	10 Semester	
ECTS-Punkte:	240	
Studienbeginn:	WiSe (Wintersemester)	
Lehrsprache:	Deutsch	
Studiendokumente:	Prüfungsordnung: Studienordnung: Änderungssatzung: Akkreditiert am: weitere Dokumente:	gültig ab Matrikel 2020 gültig ab Matrikel 2020 Rektoratsbeschluss zur mündlichen Online-Videoprüfung (17.04.2023) 31.08.2028 Abschlussbericht 2022 Praxisordnung gültig ab 2007/2008

Nr.	Module	ECTS-Punkte *	Prüfungen	SWS** pro (Teil/)Semester														
				1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8					
M01	256100 Technische Thermodynamik I - Energielehre	5	PK150 VL	4														
M02	101720 Grundlagen der Informatik	5	PK120 VT VB VT	4														
M03	100950 Betriebswirtschaftslehre	5	PK120	4														
M04	103400 Ingenieurmathematik I	5	PK120	6														
M05	256200 Physik und Grundlagen der Elektrotechnik	5	PK150	6														
M06	256250 Technische Mechanik I - Statik	5	PK180	4														
M07	256300 Werkstofftechnik und -chemie	5	PK150	2	2	2												
M08	103170 Fertigungstechnik I	5	PK120 VL		4													
M09	103410 Ingenieurmathematik II	5	PK120		3	3												
M11	255750 Grundlagenpraktikum Physik, Elektrotechnik, Werkstoffprüfung	5	PL PL		3	1												
M12	151450 Technische Mechanik II - Festigkeitslehre	5	PK180		2	2												
M13	220650 Technische Thermodynamik II - Wärmeübertragung	5	PK150 VL		2	2												

Nr.	Module	ECTS- Punkte *	Prüf- ungen	SWS** pro (Teil/)Semester												
				1	2. 1	2. 2	3. 1	3. 2	4	5	6	7	8			
M10	261050 Konstruktionslehre I	5	PB			4	3									
M16	256600 Strömungsmechanik I	5	PK120 VL			2	2									
M14	220550 Physikalische und fertigungstechnische Grundlagen der Messtechnik	5	PL				2	2								
M15	201100 Maschinenelemente I	5	PB PK90				2	2								
M17	220600 Technische Mechanik III - Kinematik/Kinetik	5	PK120				2	2								
M18	256550 Technische Thermodynamik III - Prozessthermodynamik	5	PK150 VL				2	2								
MMd0 1	220800 Werkzeugmaschinen	5	PK120 VK							5						
MMd0 2	256500 FEM I und Angewandte Mathematik	5	PB PB							5. 5						
MMd0 3	103020 Arbeitsvorbereitung	5	PK120 VB							4						
MMd0 4	220750 Maschinenelemente II	5	PK120 VL							4						
MMd0 5	220900 Konstruktionslehre II	5	PB							5						
MMd0 6	203150 Qualitätsmanagement und Qualitätssicherung	5	PK120 VB							4. 5						
MW01	131150 Informatik II ***	5	PK120 VB							4						
MMd0 7	200300 Praxissemester	30	PM40 PP								2					
MMd0 8	104330 Steuerungs- und Regelungstechnik	5	PK120									4				
MMd0 9	220850 Antriebstechnik	5	PK180 VL									6. 5				
MW02	221100 Fluidenergiemaschinen ***	5	PK120									4				
MMd1 2	221500 Angewandte C-Technik	5	PB PB												4	
MMd1 3	201150 Maschinenuntersuchungen	5	PK90 PL												4. 5	
MMd1 4	103070 Produktionssteuerung/Industriebetriebslehre	5	PK120 VB												4	
MMd1 5	201500 Abschlussmodul (Diplom-Arbeit und	30	PA PM40													3

Nr.	Module	ECTS- Punkte *	Prüf- ungen	SWS** pro (Teil/)Semester										
				1	2. 1	2. 2	3. 1	3. 2	4	5	6	7	8	
Verteidigung)														
<i>Fachübergreifende Kompetenzen ZfL 5 ECTS-Punkte</i>														
MMd1 0	261800 Fachübergreifende Kompetenzen (Wahlpflichtmodule)	5	P									5		
<i>Wahlpflichtbereich 5 ECTS-Punkte</i>														
MMd1 1.1	220950 Projektarbeit Strukturanalyse	5	PB									4		
MMd1 1.2	221150 Füge- und Montagetechnik	5	PK120 VT									4		
MMd1 1.3	202100 Grundlagen der Kunststofftechnologie	5	PK120									4		
MMd1 1.4	256650 Oberflächentechnik	5	PK120									4		
MMd1 1.5	221050 Verfahrenstechnik	5	PK90									4		
MMd1 1.6	202450 Wirtschaftsrecht/Kosten- und Leistungsrechnung	5	PK120									5		
SWS pro Semester				30	16	16	13	8	28	2	10 .5 1	12 .5	3	
ECTS-Punkte pro Semester				30	5	25	10	20	30	30	20	15	30	
Vertiefungs- oder Studienrichtung Konstruktionstechnik														
MMKO 1	220700 Maschinendynamik	5	PK120									4		
MMKO 2	199000 Strukturdynamik	5	PK120 VL									4		
MMKO 3	198150 Bauteilsicherheit/Schadensfalldiagnose	5	PM20										4	
MMKO 4	256950 Maschinenkonstruktion	5	PB PM20										6	
MMKO 5	198950 Mechanismentechnik	5	PK90										4	
SWS der Studienrichtung pro Semester											8 1	14		
ECTS-Punkte der Studienrichtung pro Semester											10	15		
Vertiefungs- oder Studienrichtung Produktionstechnik														
MMP0 1	200900 Materialflusstechnik/Industrierobotertechnik	5	PK90 PB VT									5		
MMP0	221000	5	PB									3		

Nr.	Module	ECTS-Punkte *	Prüfungen	SWS** pro (Teil/)Semester													
				1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8				
2	Projektseminar		PR														
MMP0 3	206600 Fertigungsmesstechnik	5	PM20 VL														4
MMP0 4	261250 Fertigungstechnik II	5	PK120														5
MMP0 5	200850 Projektarbeit Fertigungssysteme	5	PB PM20														4
SWS der Studienrichtung pro Semester																8 1	13
ECTS-Punkte der Studienrichtung pro Semester																10	15
Gesamtzahl ECTS-Punkte des Studiengangs pro Semester				30	5	25	10	20	30	30	30	30	30	30	30	30	30

* 1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden

** eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

*** Wahlmodul (Anmeldung durch den Prüfling erforderlich, siehe §14 Abs. 1 der PO)

1 zzgl. SWS des/der ausgewählten Wahlpflichtmoduls/e

Legende zur Tabelle:

WiSe = Wintersemester

SoSe = Sommersemester

ECTS = European Credit Transfer System – (Punkte)

PA = Prüfungsleistung in Form der Abschlussarbeit gemäß § 21

PB = Alternative Prüfungsleistung in Form des Belegs gemäß § 22 Absatz 1 Nr.1, Absatz 2

PK = Schriftliche Prüfungsleistung in Form der Klausur gemäß §§ 19 Absatz 1 Nr.1; 20

PL = Alternative Prüfungsleistung in Form der Laborleistung gemäß § 22 Abs.1 Nr.3, Absatz 4

PM = Mündliche Prüfungsleistung gemäß § 18

PP = Prüfungsleistung in Form des Praxisbelegs

PR = Alternative Prüfungsleistung in Form des Referates gemäß § 22 Absatz 1 Nr.2, Absatz 3

P = Prüfungsleistung/en entsprechend den Wahlpflichtkomponenten

VB = Prüfungsvorleistung in Form des Belegs gemäß § 17 Abs.2 i.V.m. § 22 Absatz 1 Nr.1, Abs.2

VK = Prüfungsvorleistung in Form der Klausur gemäß § 17 Abs.2 i.V.m. §§ 19 Absatz 1 Nr.1; 20

VL = Prüfungsvorleistung in Form der Laborleistung gemäß § 17 Abs.2 i.V.m. § 22 Abs.1 Nr.3, Absatz 4

VT = Prüfungsvorleistung in Form des Testats gemäß § 17 Abs. 2

(Die Zahlenangabe hinter der Prüfungsart gibt die Dauer der Prüfungsleistung in Minuten an.)

Code:	256100
Modul:	Technische Thermodynamik I - Energielehre
Module title:	Technical Thermodynamics I - Energy Theory
Version:	2.01 (10/2019)
letzte Änderung:	11.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Meinert, Jens J.Meinert@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	4.0	1				2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8
			V	S	P	W									
150	5	4.0	2	1.5	0.5	0									

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	- Wissensvermittlung im Rahmen von Vorlesungen - Eigenständiges Lösen von Aufgaben in Seminaren/Übungen - Durchführung von Praktika
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung Laborarbeit (VL)
----------------------	--------------------------------------

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	150 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<p>Thermodynamik I (Energielehre):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Thermodynamisches System, Zustands-/Prozessgrößen 2. Masse- und Stoffmengenbilanzen 3. Energie-/Energiestrombilanzen - Der 1. Hauptsatz der Thermodynamik 4. Entropie-/Entropiestrombilanzen - Der 2. Hauptsatz der Thermodynamik 5. Thermisches und energetisches Zustandsverhalten realer Stoffe <ol style="list-style-type: none"> 5.1 Inkompressible Flüssigkeiten 5.2 Nassdampfgebiet und überhitzter Dampf 5.3 Ideale Gase und Gasgemische 6. Einfache reversible Prozesse 7. Ausgewählte einfache irreversible Prozesse
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> • ... grundlegende Bilanzierungsmethoden für energietechnische Komponenten zu
------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>verstehen, anzuwenden und die Ergebnisse kritisch zu hinterfragen</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... sich thermophysikalische Stoffdaten aus Datenbanken und anderen Informationsquellen zu beschaffen und zu nutzen • ... passende Analyse- und Modellierungsmethoden für energietechnische Komponenten auszuwählen und anzuwenden • ... geeignete Experimente der Energie- und Umwelttechnik durchzuführen und die Messdaten auszuwerten und zu interpretieren
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Aufgabenstellungen selbstständig zu analysieren und daraus Lösungsansätze zu entwickeln und umzusetzen • ... Berechnungsmethoden mit anderen Studierenden zu diskutieren und optimieren • ... das eigene Leistungsvermögen besser einzuschätzen
Notwendige Voraussetzungen:	Mathematik, Physik (Abiturstufe)
Literatur:	<p>ELSNER, N. / DITTMANN, A.: Grundlagen der Technischen Thermodynamik; Band 1: Energielehre und Stoffverhalten; Akademie Verlag Berlin 1993</p> <p>HERWIG, H. / KAUTZ, C.H.: Technische Thermodynamik; Pearson Studium 2007</p> <p>CERBE, G. / WILHELMS, G.: Technische Thermodynamik - Theoretische Grundlagen und praktische Anwendungen; Carl Hanser Verlag München 2008</p> <p>DITTMANN, A. / FISCHER, S. / KLINGER, J. / HUHN, J.: Repetitorium der Technischen Thermodynamik; Teubner Studienbücher 1995</p> <p>WAGNER, W. / KRETZSCHMAR, H.-J.: International Steam Tables; Springer Verlag Berlin Heidelberg 2008</p>

Code:	101720
Modul:	Grundlagen der Informatik
Module title:	Foundations of Computer Science
Version:	1.0 (02/2007)
letzte Änderung:	12.02.2024
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. phil. Längrich, Matthias M.Laengrich@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Görlitz
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*		davonSemester												
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1				2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8
			V	S	P	W									
150	5	4.0	2	0	2	0									

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung mit Computerunterstützung, Computerübung, Vor- und Nachbereitung zur Festung des Lehrinhaltes
Hinweise:	Ab Wintersemester 2023/2024 müssen die Vorleistungen VT, VT nicht mehr erbracht werden. Ab Wintersemester 2024/2025 wird das Modul nicht mehr gelehrt.

Prüfung(en)			
Prüfungsvorleistungen:	Prüfungsvorleistung als Teilnahme/Testat (VT)		
	Prüfungsvorleistung als Beleg (VB)		
	Prüfungsvorleistung als Teilnahme/Testat (VT)		
Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%

Lerninhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen der Informatik - Betriebssysteme - Algorithmen - Programmierparadigmen - Programmiersprachen - Programm- und Datenstrukturen - Einführung in die Programmiersprache C
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage <ul style="list-style-type: none">· die methodisch strukturierte Herangehensweise der Informatik zur Problemlösung zu erkennen und anzuwenden· die Programmiersprache C zu benutzen
Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage <ul style="list-style-type: none">· Problemstellungen sinnvoll zu strukturieren· kreative Lösungsansätze zu generieren
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	keine
Literatur:	Grundlagen der Informatik / Pearson / 4. September 2017 Gumm/Sommer: Einführung in die Informatik / Oldenbourg Wissenschaftsverlag / Erscheinungsjahr 20.9.2006 Regionales Rechenzentrum für Niedersachsen: Die Programmiersprache C / April 2004

Code:	100950
Modul:	Betriebswirtschaftslehre
Module title:	Business Studies
Version:	1.0 (10/2006)
letzte Änderung:	19.02.2024
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. rer.pol. Keil, Sophia Sophia.Keil@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe+WiSe (Sommer- und Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	4.0	1				2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8
			V	S	P	W									
150	5	4.0	2	2	0	0									

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Die Vermittlung der Modul Inhalte erfolgt in Form von Vorlesungen und Seminaren. Zur Vertiefung des in den Vorlesungen erworbenen Wissens dienen begleitende Übungen.
Hinweise:	Ein Teil der Lehrinhalte ist sich anhand der Literatur im Selbststudium zu erarbeiten und wird im Seminar anhand von Fallbeispielen angewandt. Lösungsvorschläge zu den Seminaraufgaben sind von den Studenten im Seminar zu präsentieren und diskutieren.

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Gegenstand und Grundbegriffe der Betriebswirtschaftslehre • Betriebe als Träger des arbeitsteiligen Wirtschaftsprozesses • System betrieblicher Ziele und Unternehmensführung • Güter- und Finanzbewegungen des Betriebes • Überblick und Zusammenhang der wesentlichen betrieblichen Funktionen: Beschaffung, Produktion und Absatz, • Einführung in das Lieferantenmanagement • Organisation und Personalmanagement • Konstitutive Entscheidungen (Entscheidungen zur Rechtsform, Entscheidungen zum Standort, Entscheidungen zu Unternehmenszusammenschlüssen)
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Die Studierenden sind in der Lage, ihre Urteile und Handlungen in Bezug auf Unternehmen aus sachlich und methodisch begründeten Überlegungen heraus
------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>abzuleiten und umzusetzen. Sie besitzen die Fähigkeit, ihr betriebswirtschaftliches Handeln fachlich-methodisch fundiert, strukturiert und sachgerecht an unternehmerischen Zielen auszurichten. Die Studierenden können neue Produkte, Prozesse und Organisationsformen nachhaltig, d. h. unter Berücksichtigung sozialer, ökonomischer, ökologischer und technischer Aspekte gestalten.</p>
<p>Fachübergreifende Kompetenzen:</p>	<p>Die Studierenden besitzen das personale Vermögen, aktiv und selbstbestimmt unterschiedliche Handlungsmöglichkeiten sowohl erkenntnismäßig als auch wertemäßig zu charakterisieren und wahrzunehmen, um ihre Aufgaben und Ziele zu erfüllen. Sie können eigenverantwortlich Ziele setzen, wirksam entscheiden und Resultate untersuchen. Mitarbeiter setzen sie planvoll und zielorientiert ein. Die Studierenden besitzen das Vermögen zur koordinierten und organisierten sozialen Zusammenarbeit, zur Motivation von Mitarbeitern und zur produktiven Teambildung und Teamarbeit. Sie können aus Einzelpersonen eine sich ergänzende und unterstützende Gemeinschaft bilden, die handlungsbereit und zielorientiert agiert.</p>
<p>Notwendige Voraussetzungen:</p>	<p>keine</p>
<p>Literatur:</p>	<p>Günter Wöhe / Ulrich Döring / Gerrit Brösel Einführung in die Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, 26. Auflage, 2016, ISBN: 978-3-8006-5000-2, Verlag Franz Vahlen München Thommen, J. P., Achleitner, A. K., & Allgemeine, B. W. L. (2015). Umfassende Einführung aus managementorientierter Sicht. Gabler.</p>

Code:	103400
Modul:	Ingenieurmathematik I
Module title:	Engineering Mathematics I
Version:	1.0 (09/2007)
letzte Änderung:	11.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof.Dr.rer.nat. Pietschmann, Frank f.pietschmann@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*		davonSemester												
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1				2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8
			V	S	P	W									
150	5	6.0	3	3	0	0									

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	83	

Lehr- und Lernformen:	Die Vermittlung des Fachwissens erfolgt in Form von Vorlesungen. Der Student lernt hier mathematisches Grundwissen für Ingenieure kennen. Zur Vertiefung des in den Vorlesungen erworbenen Wissens dienen begleitende Übungen
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	Im Vordergrund stehen Lehrinhalte der Ingenieurmathematik. Das Modul konzentriert sich im ersten Semester bei der Stoffauswahl auf die für die Studiengänge des Fachbereichs Maschinenwesen relevanten Gebiete - Allgemeine Grundlagen - Vektoralgebra und Lineare Algebra - Funktionen und Kurven - Unendliche Reihen - Differentialrechnung in R - Integralrechnung in R
-------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Ziel des Moduls ist sowohl die Vermittlung grundlegender Denkweisen der Ingenieurmathematik als auch die Vermittlung von theoretischem Hintergrundwissen. Nach Absolvierung des Moduls sind die Studierenden in der Lage, - ingenieurtechnische Problemstellungen mit mathematischen Methoden zu analysieren, - grundlegende Denkweisen der Ingenieurmathematik anzuwenden und dabei
------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	- mathematisches Grundlagenwissen aus Algebra und Analysis anzuwenden.
Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvierung des Moduls sind die Studierenden in der Lage, - Problemstellungen und Sachverhalte sinnvoll zu strukturieren, - im Team und mit hoher Leistungsbereitschaft zu arbeiten und - die Nützlichkeit der Weiterbildung auch außerhalb der reinen Ingenieur-anwendung zu erkennen.
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Literatur:	L. Papula (2007): Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler Band 1 und Band 2, Wiesbaden, Vieweg. M. Richter (2001): Grundwissen Mathematik für Ingenieure, Stuttgart, Teubner. P. Stingl (1999): Mathematik für Fachhochschulen: Technik und Informatik, München, Hanser.

Code:	256200
Modul:	Physik und Grundlagen der Elektrotechnik
Module title:	Physics and Foundations of Electrical Engineering
Version:	2.0 (10/2019)
letzte Änderung:	01.03.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. rer. nat. Schönmuth, Thomas T.Schoenmuth@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	6.0	1				2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8
			V	S	P	W									
150	5	6.0	3	3	0	0									

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	davon		
	83	94 Vor- und Nachbereitung LV	0 Vorbereitung Prüfung	0 Sonstiges

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung mit Einsatz multimedialer Lehrmittel, Demonstrationsexperimenten und Beispielrechnungen; Seminaführung auf Basis einer Übungsaufgaben-Sammlung
-----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	150 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen der Mechanik - Schwingungen und Wellen - Elektrische Stromkreise (Gleichstrom) - Wechselstrom - Elektrische und Magnetische Felder: Leistung, Kraft, Energie - Energieumwandlung - ausgewählte Kapitel der Atom- und Kernphysik
-------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ...die den Ingenieurwissenschaften zugrunde liegenden physikalischen Gesetzmäßigkeiten und Zusammenhänge zu begreifen • ... Basiswissen aus dem verwandten Gebiet der Elektrotechnik in Beziehung zu Anwendung des Maschinenwesens zu setzen
------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... Methoden aus der Ingenieurmathematik für allgemeine naturwissenschaftlich-technische Problemstellungen zu nutzen • ... interdisziplinäre Denk- und Arbeitsweisen anzuwenden
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Problemstellungen sinnvoll zu strukturieren • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	Fachhochschulreife
Empfohlene Voraussetzungen:	Sichere Beherrschung mathematischer Fertigkeiten (Elementarmathematik, Vektoralgebra, Differential- und Integralrechnung)
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Hering, E., Martin, R., Stohrer, M., Physik für Ingenieure, Springer 2012 - Heinemann, H., Krämer, H., Müller, P., Zimmer, H., Physik in Aufgaben und Lösungen, Hanser 2013 - Linse, H., Fischer, R., Elektrotechnik für Maschinenbauer: Grundlagen und Anwendungen, Vieweg+Teubner 2005

Code:	256250
Modul:	Technische Mechanik I - Statik
Module title:	Engineering Mechanics I - Statics
Version:	2.01 (10/2019)
letzte Änderung:	11.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Fulland, Markus M.Fulland@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	4.0	1				2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8
			V	S	P	W									
150	5	4.0	2	2	0	0									

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Die Vorlesung vermittelt einen Überblick über die Methoden der Statik. Das systematische Erarbeiten der Grundlagen und die Anwendung auf praktische Fragestellungen erlauben dem Hörer/der Hörerin die selbständige Lösung von statischen Problemen für Konstruktionen und Maschinen.
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	180 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<p>1 Ebene Statik starrer Körper</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kräftesysteme, Gleichgewicht • Ebene Tragwerke/Maschinenteile • Schnittgrößen • Mehrteilige ebene Tragwerke • Fachwerke <p>2 Räumliche Statik starrer Körper</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kräfte und Momente im Raum • Räumliche Tragwerke <p>3 Schwerpunkt von Körpern und Flächen</p> <p>4 Reibung</p>
-------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Studierende sind in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> • ...grundlegende Methoden der technischen Mechanik (Freischnittprinzip, Gleichgewichtsbedingungen etc.) auf ebene und räumliche Bauteile anzuwenden
------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... Schnittgrößenverläufe in Tragstrukturen zu bestimmen • ... Bauteile im Hinblick auf ihr Tragverhalten zu analysieren • ... abstrakt-mathematische Kenntnisse in realen Systemen nutzbringend anzuwenden
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende sind in der Lage...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Problemstellungen sinnvoll zu strukturieren • ... gefundene Lösungsansätze wissenschaftlich zu kommunizieren und zu verteidigen • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	Hochschulreife
Empfohlene Voraussetzungen:	Teilnahme am Vorbereitungskurs Mathematik
Literatur:	<p>Richard, H.A.; Sander, M.: Technische Mechanik – Statik. Vieweg-Verlag, Wiesbaden, 2012.</p> <p>Gross, D.; Hauger, W.; Schnell, W.: Technische Mechanik 1. Band 1 – Statik. Springer-Verlag, Berlin, 2013.</p> <p>Dankert, H.; Dankert, J.: Technische Mechanik computergestützt. B.G. Teubner Verlag Stuttgart, 1995</p> <p>Göldner, H.; Holzweißig, F.: Leitfaden der Technischen Mechanik. Fachbuchverlag Leipzig, 1989</p> <p>Göldner, H.; Witt, D.: Lehr- und Übungsbuch Technische Mechanik I Band I: Statik/Festigkeitslehre. Fachbuchverlag Leipzig, 1993</p> <p>Balke, H.: Einführung in die Technische Mechanik – Statik, Springer</p>

Code:	256300
Modul:	Werkstofftechnik und -chemie
Module title:	Materials and Chemistry
Version:	2.0 (10/2019)
letzte Änderung:	06.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Dr.-Ing. Reinhold, Jana J.Reinhold@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe/SoSe (2 Semester, Beginn Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	2 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																				
Workload* in	davonSemester																				
Zeit-std.	ECTS-Pkte	SWS*	1				2.1				2.2				3.1	3.2	4	5	6	7	8
			V	S	P	W	V	S	P	W	V	S	P	W							
150	5	6	2	0	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0							

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	davon		
	83	30 Vor- und Nachbereitung LV	40 Vorbereitung Prüfung	58 Sonstiges

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung
-----------------------	-----------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	150 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<ol style="list-style-type: none"> Hauptgruppen der Werkstoffe (Übersicht) Grundlagen der Allgemeinen Chemie (Atombau, Bindungsarten, Festkörperaufbau, zwischenmolekulare Wechselwirkungen, Elektrochemie, Katalyse, Korrosion) Struktur und Eigenschaften (Ordnungszustand, Primärkristallisation, mechanische / physikalische Eigenschaften) Metalle (Legierungsbildung/Zustandsschaubilder, Eisen-/Nichteisenmetalle) Polymerwerkstoffe Anorganische-nichtmetallische Werkstoffe Verbundwerkstoffe
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> ... Grundlagen der allgemeinen Chemie zu verinnerlichen und Ihren Bezug zum Werkstoffverhalten zu erkennen ... den Zusammenhang zwischen Struktur und Eigenschaften der Werkstoffe zu verstehen ... Werkstoffe zu vergleichen und zielgerichtet für vorgesehene Anwendungen
------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	auszuwählen • ... Inhalte von Werkstoffdatenbanken auszuwerten
Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... • ... Problemstellungen sinnvoll zu strukturieren • ... durch Nutzung von Fachliteratur selbständig Wissen zu generieren • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	Grundwissen im Bereich Naturwissenschaften/Technik (Abiturniveau)
Literatur:	H.-J. Bargel, G. Schulze: Werkstoffkunde. Springer, 2012, ISBN 978-3-642-17716-3 S. Kalpakjian, S. R. Schmid, E. Werner: Werkstofftechnik, Pearson Studium, 2011, ISBN 978-3-868-94006-0 J. Hoikis: Chemie für Ingenieure. WILEY-VCH, 2015, ISBN 978-3-527-33752-1

Code:	103170
Modul:	Fertigungstechnik I
Module title:	Manufacturing Process I
Version:	1.0 (09/2007)
letzte Änderung:	19.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Sturm, Martin M.Sturm@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe+WiSe (Sommer- und Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	4.0	1	2.1				2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8
				V	S	P	W								
150	5	4.0	2	1	1	0									

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen zur Wissensvermittlung, Rechenübungen zur Vertiefung und Praktika zur praktischen Anwendung des erworbenen Wissens
-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Hinweise:	Pflichtmodul
-----------	--------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung Laborarbeit (VL)
----------------------	--------------------------------------

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<p>Grundlagen der Fertigungstechnik</p> <p>Urformen (Grundlagen des Gießens, Form- und Gießverfahren, Gestaltung von Gussteilen, Pulvermetallurgie);</p> <p>Umformen (verfahrensunabhängige Grundlagen, Freiformschmieden, Gesenkschmieden, Tiefziehen, Biegen, umformgerechte Gestaltung);</p> <p>Trennen (Scherschneiden, Grundlagen der Zerspantechnik, Drehen, Fräsen, Schleifen, spannungsgerechtes Gestalten, thermisches Abtragen);</p> <p>Fügen (Schweißen, Löten, Kleben, fügegerechte Gestaltung);</p> <p>Beschichten (Grundlagen, ausgewählte metallische und nichtmetallische Beschichtungen, beschichtungsgerechtes Gestalten)</p>
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Fertigungsverfahren für die wirtschaftliche Fertigung unter Beachtung fachübergreifender Zusammenhänge zur Konstruktion und Werkstofftechnik
------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>auszuwählen und anzuwenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... die aus den jeweiligen Fertigungsverfahren resultierenden Formen, Maßgenauigkeiten, Oberflächengüten und Stoffeigenschaften zu berücksichtigen. • Fertigkeiten zur Prozessplanung und -steuerung anzuwenden
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... sinnvolle Literaturrecherchen durchzuführen • ... Problemstellungen zu analysieren und Lösungsansätze zu entwickeln • ... Lern- und Arbeitstechniken zu kennen und zu nutzen
Notwendige Voraussetzungen:	Werkstofftechnik, Konstruktionslehre/CAD I
Empfohlene Voraussetzungen:	Erfolgreiche Abschlüsse in Mathematik I, II und in Physik
Literatur:	<p>Fritz, A. H.; Schulze, G.: Fertigungstechnik. Berlin/Heidelberg: Springer Verlag 2004 Tschätsch, H.: Praxis der Umformtechnik. Wiesbaden: Friedr. Vieweg & Sohn Verlag/GWV Fachverlage GmbH 2003 Tschätsch, H.: Praxis der Zerspantechnik. Braunschweig/Wiesbaden: Friedr. Vieweg & Sohn Verlagsgesellschaft mbH 2005 Matthes, K.-J., Riedel, F.: Fügetechnik. München/Wien: Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag 2003 Hofmann, H.; Spindler, J.: Verfahren der Oberflächentechnik. München/Wien: Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag 2004</p>

Code:	103410
Modul:	Ingenieurmathematik II
Module title:	Engineering Mathematics II
Version:	1.0 (09/2007)
letzte Änderung:	11.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof.Dr.rer.nat. Pietschmann, Frank f.pietschmann@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																	
Workload* in	SWS*	davonSemester																
Zeit-std.	ECTS-Pkte	6	1	2.1				2.2				3.1	3.2	4	5	6	7	8
				V	S	P	W	V	S	P	W							
150	5	6		1.5	1.5	0	0	1.5	1.5	0	0							

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	83	

Lehr- und Lernformen:	Die Vermittlung des Fachwissens erfolgt in Form von Vorlesungen. Der Student lernt hier mathematisches Grundwissen für Ingenieure kennen. Zur Vertiefung des in den Vorlesungen erworbenen Wissens dienen begleitende Übungen
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<p>Im Vordergrund stehen Lehrinhalte der Ingenieurmathematik. Aufbauend auf die Lehrinhalte des ersten Semesters konzentriert sich das Modul im zweiten Semester bei der Stoffauswahl auf die für die Studiengänge des Fachbereichs Maschinenwesen relevanten Gebiete</p> <ul style="list-style-type: none"> - Differentialrechnung für Funktionen von mehreren Variablen, - Integralrechnung für Funktionen mehrerer Variabler - Gewöhnliche Differentialgleichungen - Systeme gewöhnlicher Differentialgleichungen - Wahrscheinlichkeitsrechnung - Mathematische Statistik
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Ziel des Moduls ist sowohl die Vermittlung grundlegender Denkweisen der Ingenieurmathematik als auch die Vermittlung von theoretischem Hintergrundwissen. Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage</p> <ul style="list-style-type: none"> - umfangreichere ingenieurtechnische Problemstellungen mit mathematischen Methoden zu analysieren und dabei
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	- Differentialgleichungen und vertiefte mathematische Kenntnisse aus der Stochastik zur Modellierung von technischen Problemen zu nutzen.
Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvierung des Moduls sind die Studierenden in der Lage - technische Problemstellungen sinnvoll zu strukturieren, - ausdauernd und leistungsbereit im Team zu arbeiten und - mathematische Methoden kreativ zur Problemlösung auch in anderen Wissenschaftsdisziplinen einzusetzen.
Notwendige Voraussetzungen:	Modul Mathematik I für Maschinenwesen
Literatur:	L. Papula (2007): Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler Band 2 und Band 3, Wiesbaden, Vieweg. M. Richter (2001): Grundwissen Mathematik für Ingenieure, Stuttgart, Teubner. P. Stingl (1999): Mathematik für Fachhochschulen: Technik und Informatik, München, Hanser.

Code:	255750
Modul:	Grundlagenpraktikum Physik, Elektrotechnik, Werkstoffprüfung
Module title:	Laboratory Work Physics, Electrical Engineering, Materials Testing
Version:	1.0 (10/2019)
letzte Änderung:	06.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. rer. nat. Schönmuth, Thomas T.Schoenmuth@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																	
Workload* in	SWS*	davonSemester																
Zeit-std.	ECTS-Pkte	SWS*	1	2.1				2.2				3.1	3.2	4	5	6	7	8
				V	S	P	W	V	S	P	W							
150	5	4		1	0	2	0	0	0	1	0							

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	davon		
	105	2 Vor- und Nachbereitung LV	0 Vorbereitung Prüfung	103 Sonstiges

Lehr- und Lernformen:	Vorwiegend selbständige Praktika mit schriftlichen oder mündlichen Leistungstests (Kolloquien)
-----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungen:	Prüfungsleistung als Laborarbeit (PL)	-	50.0%
	Prüfungsleistung als Laborarbeit (PL)	-	50.0%

Lerninhalt:	Experimentelle Durchführung, Auswertung und Unsicherheitsanalyse zum Vorlesungsstoff "Physik und Grundlagen der Elektrotechnik" Vertiefung und Anwendung physikalischer und werkstofftechnischer Grundlagen im Bereich der Werkstoffprüfung
-------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> ...die Bedeutung experimenteller Untersuchungen für die Ingenieurwissenschaften einzuschätzen ... Fehler- und Unsicherheitsanalysen für Experimente durchzuführen ... unter Anleitung experimentelle Untersuchungen zu planen und die Ergebnisse zu bewerten
Fachübergreifende	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...

Kompetenzen:	<ul style="list-style-type: none">• ... teamfähig in Kleingruppen zusammen zu arbeiten• ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	Grundvorlesungen Physik und Grundlagen der Elektrotechnik sowie Werkstofftechnik
Empfohlene Voraussetzungen:	Sichere Beherrschung mathematischer Methoden (Elementarmathematik, Vektoralgebra, Differential- und Integralrechnung)
Literatur:	<ul style="list-style-type: none">- Hering, E., Martin, R., Stohrer, M., Physik für Ingenieure, Springer 2012- Bargel, H.J., Schulze, G., Werkstoffkunde, Springer 2012- Blumenauer, H., Werkstoffprüfung, Wiley-Vch 1994- Praktikumsanleitungen (aktuell im OPAL verfügbar)

Code:	151450
Modul:	Technische Mechanik II - Festigkeitslehre
Module title:	Engineering Mechanics II - Strength of Materials
Version:	1.0 (01/2011)
letzte Änderung:	11.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Fulland, Markus M.Fulland@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																	
Workload* in	SWS*	davonSemester																
Zeit-std.	ECTS-Pkte	4	1	2.1				2.2				3.1	3.2	4	5	6	7	8
				V	S	P	W	V	S	P	W							
150	5	4		1	1	0	0	1	1	0	0							

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Die Vorlesung vermittelt einen Überblick über die Methoden der Festigkeitslehre. Das systematische Erarbeiten der Grundlagen und die Anwendung auf praktische Fragestellungen erlauben dem Hörer/der Hörerin die selbständige Berechnung von Spannungen und Verformungen von statisch bestimmten und statisch unbestimmten Tragwerken und Maschinenteilen sowie die Berechnung von einfachen Stabilitätsproblemen.
-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	180 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<p>1 Spannungen, Verzerrungen, Stoffgesetz</p> <ul style="list-style-type: none"> • Normal- und Schubspannungen • Verschiebungen und Verzerrungen • Zusammenhang zwischen Spannung und Verformung • Wärmedehnung, Wärmespannung <p>2 Statisch bestimmte und statisch unbestimmte Stabsysteme</p> <p>3 Biegung von Balken</p> <ul style="list-style-type: none"> • Biegespannung, Flächenträgheitsmomente • Durchbiegung • Statisch unbestimmte Tragwerke • Querkraftschub <p>4 Torsion von Tragwerken und Maschinenteilen</p> <p>5 Ebener Spannungs- und Verzerrungszustand</p> <ul style="list-style-type: none"> • Festigkeitshypothesen <p>6 Knickung</p> <p>7 Formänderungsarbeit, elastische Energie</p>
-------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen	
Fachkompetenzen:	Studierende sind in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> • ... Spannungen und Verformungen in Bauteilen mit Hilfe analytischer Modelle zu bestimmen • ... statisch unbestimmte Problemstellungen der technischen Mechanik zu erkennen, zu analysieren und zu lösen • ... komplexe Beanspruchungszustände von Bauteilen zu bewerten
Fachübergreifende Kompetenzen:	Studierende sind in der Lage... <ul style="list-style-type: none"> • ... Problemstellungen sinnvoll zu strukturieren • ... gefundene Lösungsansätze wissenschaftlich zu kommunizieren und zu verteidigen • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	Kenntnisse in Technischer Mechanik - Statik
Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieurmathematik I
Literatur:	Richard, H. A.; Sander, M.: Technische Mechanik. Festigkeitslehre. Vieweg Verlag, Wiesbaden, 2015 Gross, D.; Hauger W., u.a.: Technische Mechanik 2: Elastostatik, Springer Verlag, 2011 Dankert, J., Dankert, H.: Technische Mechanik, Springer Verlag, 2013 Weitere mögliche Literatur wird in der Vorlesung benannt

Code:	220650
Modul:	Technische Thermodynamik II - Wärmeübertragung
Module title:	Technical Thermodynamics II - Heat Transfer
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	11.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Meinert, Jens J.Meinert@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																	
Workload* in	SWS*	davonSemester																
Zeit-std.	ECTS-Pkte	4	1	2.1				2.2				3.1	3.2	4	5	6	7	8
				V	S	P	W	V	S	P	W							
150	5	4		1	1	0	0	1	0.5	0.5	0							

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	- Wissensvermittlung im Rahmen von Vorlesungen - Eigenständiges Lösen von Aufgaben in Seminaren/Übungen - Durchführung von Praktika
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung Laborarbeit (VL)		
Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	150 min	100.0%

Lerninhalt:	Technische Thermodynamik II (Wärmeübertragung): 1. Wärmetransportmechanismen und Wärmestrom 2. Das Fouriersche Erfahrungsgesetz 3. Die Fouriersche Differenzialgleichung des Temperaturfeldes 4. Stationäre Wärmeleitung und stationärer Wärmedurchgang 5. Instationäre Wärmeleitung 6. Konvektion 7. Wärmestrahlung 8. Wärmeübertrager 8.1 Rührkessel 8.2 Rekuperatoren
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... • ... die grundlegenden Mechanismen des Wärmetransportes zu verstehen • ... passende Analyse- und Modellierungsmethoden für den Wärmetransport
------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>auszuwählen, anzuwenden und die Ergebnisse kritisch zu hinterfragen</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... sich thermophysikalische Stoff- und Transportgrößen aus Datenbanken und anderen Informationsquellen zu beschaffen und zu nutzen • ... geeignete Experimente zu den Wärmetransportmechanismen durchzuführen und die Messdaten auszuwerten und zu interpretieren
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... komplexe Aufgabenstellungen selbstständig zu analysieren und daraus Lösungsansätze zu entwickeln und umzusetzen • ... Berechnungsmethoden und -ergebnisse mit anderen Studierenden zu diskutieren • ... das eigene Leistungsvermögen besser einzuschätzen
Notwendige Voraussetzungen:	<p>Mathematik I Technische Thermodynamik I</p>
Literatur:	<p>ELSNER, N. / FISCHER, S. / HUHN, J.: Grundlagen der Technischen Thermodynamik - Band 2: Wärmeübertragung; Akademie Verlag 1993</p> <p>BAEHR, H. D. / STEPHAN, K.: Wärme- und Stoffübertragung; Springer Verlag 2008</p> <p>POLIFKE, W. / KOPITZ, J.: Wärmeübertragung - Grundlagen, analytische und numerische Methoden; Pearson Studium 2009</p> <p>DITTMANN, A. / FISCHER, S. / KLINGER, J. / HUHN, J.: Repetitorium der Technischen Thermodynamik; Teubner Studienbücher 1995</p> <p>WAGNER, W.: Wärmeübertragung; Vogel Fachbuchverlag 2011</p>

Code:	261050
Modul:	Konstruktionslehre I
Module title:	Engineering Design I
Version:	2.01 (12/2019)
letzte Änderung:	08.12.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Bellair, Bernd B.Bellair@hszg.de Prof.Dr.Ing Hentschel, Frank f.hentschel@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe/SoSe (2 Semester, Beginn Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	2 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:		Pflichtmodul															
Workload* in		SWS* *	davonSemester														
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2				3.1				3.2	4	5	6	7
				V	S	P	W	V	S	P	W						
150	5	7			2	2	0	0	2	0	1	0					

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	72	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung mit exemplarischer Stoffauswahl, Darstellungsübungen, CAD I-Praktikum
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	100.0%
----------	---------------------------------	---	--------

Lerninhalt:	<p>Teil 1 (SS)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Technische Darstellungslehre (Projektionsverfahren, Schnittdarstellungen, Regeln der Darstellung und Maßeintragung, Freihandzeichnen); • Darstellung ausgewählter typischer Maschinenteile; • Technische Normung (Normzahlen, Normteile und Halbzeuge, Toleranzen und Passungen, Toleranzuntersuchungen; Oberflächenrauheitsmessgrößen; Form-, Lauf- und Lagetolerierung; DIN-Normung und technische Regelwerke, Zeichnungssystematik); • Entwerfen und Ausarbeiten von Konstruktionsunterlagen für einfache Teile und Baugruppen; <p>Teil 2 (WS)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Variantenkonstruktion • Konstruktionsablauf • Toleranzen und Passungen <p>CAD I Praktikum</p> <ul style="list-style-type: none"> • Erstellen von Bauteilen und Baugruppen • Ableitung von assoziativen Zeichnungen
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen	
Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... die technische Normung zu verstehen und anzuwenden • ... mittels der Darstellungslehre normgerechte technische Zeichnungen von Bauteilen und Baugruppen zu verstehen und zu erzeugen • ... mittels der Gestaltungslehre Bauteile und Baugruppen zu entwerfen • ... die Grundlagen des Vorrichtungsbaus zu beschreiben und einfache Vorrichtungen zu entwerfen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Arbeitsergebnisse sinnvoll zu strukturieren und darzustellen • ... räumlich zu denken • ... kreative Lösungsansätze zu generieren • ... das eigene Leistungsvermögen besser einzuschätzen
Notwendige Voraussetzungen:	maschinentechnisches Verständnis
Empfohlene Voraussetzungen:	Kenntnisse zu Normteilen und Grundbegriffen des Maschinenwesens
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Hoischen, H.; Fritz, A. (Hrsg): Technisches Zeichnen: Grundlagen, Normen, Beispiele, Darstellende Geometrie. 34. , überarbeitete, und erweiterte Auflage. Berlin: Cornelsen Schulverlage GmbH, 2014. ISBN 978-3-0615-1033-6 - Labisch, S.; Weber, C.: Technisches Zeichnen: Selbstständig lernen und effektiv üben. 4. überarbeitete und erweiterte Auflage. Wiesbaden: Springer Vieweg, 2013. ISBN 978-3-8348-0915-5 (E-Book) - Klein, M.; DIN (Hrsg): Einführung in die DIN – Normen. 14., neubearbeitete Auflage. Stuttgart: Teubner Verlag, 2008. ISBN 978-3-8351-0009-1 - Viebahn, Ulrich: Technisches Freihandzeichnen: Lehr- und Übungsbuch. 9. Auflage. Berlin: Springer Vieweg, 2017. ISBN 978-3642024337 - Muhs, D. et al.: Roloff/Matek Maschinenelemente. 21., vollständig überarbeitete Auflage. Wiesbaden: Springer Vieweg Verlag, 2013. ISBN 978-3-658-02327-0 (E-Book) - Perinorm: Elektronische Datenbank für europäische Normen, verfügbar an der HSZG-Bibliothek > Zugang z.B. über Quicklinks > Hochschulbibliothek > DINs > PERINORM oder https://www.perinorm.com/search.aspx

Code:	256600
Modul:	Strömungsmechanik I
Module title:	Fluid Mechanics I
Version:	1.0 (10/2019)
letzte Änderung:	11.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Frana, Karel Karel.Frana@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe+WiSe (Sommer- und Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																	
Workload* in	SWS*	davonSemester																
Zeit-std.	ECTS-Pkte	SWS*	1	2.1	2.2				3.1				3.2	4	5	6	7	8
					V	S	P	W	V	S	P	W						
150	5	4			1	1	0	0	1	0.5	0.5	0						

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	davon		
	105	70 Vor- und Nachbereitung LV	20 Vorbereitung Prüfung	15 Sonstiges

Lehr- und Lernformen:	Die Vermittlung der Modulinhalte erfolgt in Form von Vorlesungen. Zur Wissensvertiefung werden Rechenübungen durchgeführt. In die Übungen sind Praktika integriert.
Hinweise:	keine

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung Laborarbeit (VL)		
Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%

Lerninhalt:	<p>Eigenschaften der Fluide Statik der Fluide Kinematik Kontinuitätsgleichung Bernoulli-Gleichung Rohrströmungen und Durchströmteile Impulssatz Strömungsmesstechnik</p> <p>In den Seminaren werden Übungsaufgaben aus diesen Bereichen behandelt.</p>
-------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... technische Aufgabenstellungen mit ruhenden und bewegten Fluiden zu lösen • ... Druckverluste in Rohren und Kanälen zu berechnen und experimentell zu untersuchen • ... Kraftwirkungen auf durch- und umströmte Bauteile analytisch und experimentell zu bestimmen • ... strömungstechnische Messaufgaben zu planen und durchzuführen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... komplexe Information zu einem Lösungsansatz zusammen zu führen • ... in Kleingruppen zusammen zu arbeiten gemeinsam Lösungen zu finden • ... Arbeitstechniken zur Lösung ingenieurtechnischer Aufgabenstellungen zu entwickeln • ... energietechnische Systeme und Prozesse zu analysieren, zu bewerten und Entwicklungspotenziale zu erkennen.
Notwendige Voraussetzungen:	<p>Mathematik, Physik, Technische Thermodynamik I</p>
Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Technische Mechanik</p>
Literatur:	<p> Bohl & Elmendorf. Technische Strömungslehre. Vogel Buchverlag. Schade & Kunz. Strömungslehre. Walter de Gruyter Verlag. Sigloch. Technische Fluidmechanik. Springer Verlag. Haneckesch. Strömungsmechanik für Dummies. Wiley Verlag. Schröder. Prüfungstrainer Strömungsmechanik. Vieweg + Teubner Spurk. Aufgaben zur Strömungslehre. Springer Verlag. </p>

Code:	220550
Modul:	Physikalische und fertigungstechnische Grundlagen der Messtechnik
Module title:	Physical and Manufacturing Related Foundations of Metrology
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	02.03.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. rer. nat. Schönmuth, Thomas T.Schoenmuth@hszg.de Prof. Dr. Sturm, Martin M.Sturm@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe+WiSe (Sommer- und Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																	
Workload* in	SWS*	davonSemester																
Zeit-std.	ECTS-Pkte	*	1	2.1	2.2	3.1				3.2				4	5	6	7	8
						V	S	P	W	V	S	P	W					
150	5	4				1	0.5	0.5	0	1	0.5	0.5	0					

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	davon		
	105	30 Vor- und Nachbereitung LV	0 Vorbereitung Prüfung	45 Sonstiges

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung mit Einsatz multimedialer Lehrmittel und Beispielrechnungen, Versuche zum Einsatz und Eigenschaften ausgewählter Messmethoden
-----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Laborarbeit (PL)	-	100.0%
----------	---------------------------------------	---	--------

Lerninhalt:	<p>Grundlegende Messprinzipien und ~verfahren Sensoren für ausgewählte physikalische Größen Beurteilung von Messergebnissen hinsichtlich ihrer Unsicherheit (GUM) Experimentelle Arbeiten mit Messeinrichtungen</p> <p>Mechanische Größen elektrisch messen</p> <p>Grundlagen der Fertigungsmesstechnik Prüfaufgaben der Fertigungsmesstechnik (Längen, Winkel, Form- und Lageabweichungen, Oberflächen. prüfmittelbezogene Überwachung)</p> <p>Es werden für Studierende der Studiengänge ME und MM sowohl gemeinsame als auch studiengangsbezogene Praktika durchgeführt</p>
-------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... geeigneter Messverfahren im Bereich der Energie- und Umwelttechnik und des Maschinenbaus auszuwählen • ... geometrische Prüfmerkmale und Gestaltabweichungen messtechnisch zu erfassen und unter Berücksichtigung fachübergreifender Zusammenhänge zur Konstruktion zu bewerten • ... eigene Versuchsreihen zu planen, durchzuführen, auszuwerten und zu dokumentieren
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... teamfähig in Kleingruppen zusammen zu arbeiten • ... sinnvolle Literaturrecherchen durchzuführen • ... Systemeigenschaften zu erkennen und zu bewerten
Notwendige Voraussetzungen:	Modul Physik und Elektrotechnik, Konstruktionslehre/CAD
Literatur:	<p>Kuchling, H.: Taschenbuch der Physik, Carls Hanser Verlag 2010</p> <p>Laible, M. et al., Mechanische Größen elektrisch gemessen, expert Verlag 2014</p> <p>Hernla, M.: Messunsicherheit bei Koordinatenmessungen, expert Verlag 2014</p> <p>Dutschke, W.: Fertigungsmesstechnik, Stuttgart/Leipzig/Wiesbaden; B.G. Teubner 2005</p> <p>Pfreifer, T.: Fertigungsmesstechnik, München/Wien; R. Oldenbourg Verlag 1998</p> <p>Lemke, E.: Fertigungsmesstechnik, Braunschweig/Wiesbaden; F. Vieweg & Sohn 1992</p>

Code:	201100
Modul:	Maschinenelemente I
Module title:	Machine Components I
Version:	2.01 (09/2014)
letzte Änderung:	11.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Klaubert, Markus m.klaubert@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe+WiSe (Sommer- und Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																	
Workload* in	SWS*		davonSemester															
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1				3.2				4	5	6	7	8
						V	S	P	W	V	S	P	W					
150	5	4				1	1	0	0	1	1	0	0					

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Die Vermittlung des Fachwissens erfolgt in Form von Vorlesungen. Zur Vertiefung des Wissens dienen begleitende Seminare.
-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungen:	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	50.0%
	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	90 min	50.0%

Lerninhalt:	Ermittlung von Bauteilbelastungen und -festigkeit, Gestaltung von Gussteilen, Nietverbindungen, stoffschlüssige Verbindungen, Welle-Nabe-Verbindungen, Achsen und Wellen, Wälzlager und Gleitlager
-------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> ... Aufbau und Wirkungsweise von Maschinenelementen (Verbindungselemente, Wellen, Lagerungen) zu benennen ... diese Elemente und Baugruppen rechnerisch und konstruktiv auszulegen
Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> ... Problemstellungen mit Methoden der Analyse und Synthese zu bearbeiten ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken) ... kreative Lösungsansätze zu verfolgen

Notwendige Voraussetzungen:	Physik, Mathematik
Empfohlene Voraussetzungen:	Technische Mechanik
Literatur:	[1] G. Köhler & H. Rögnitz: Maschinenteile 1 & 2; Verlag B.G. Teubner, 9. Auflage 2003 [2] B. Künne: Einführung in die Maschinenelemente; Verlag B.G. Teubner, 2. Auflage 2001 [3] G. Niemann: Maschinenelemente Band 1; Springer Verlag, 2. Auflage 1975 [4] D. Muhs, H. Wittel, D. Jannasch, J. Voßiek: Roloff/Matek Maschinenelemente; Vieweg Verlag, 17. Auflage 2005

Code:	220600
Modul:	Technische Mechanik III - Kinematik/Kinetik
Module title:	Engineering Mechanics III - Kinematics/Kinetics
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	08.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Fulland, Markus M.Fulland@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe+WiSe (Sommer- und Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																	
Workload* in	SWS*		davonSemester															
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1				3.2				4	5	6	7	8
						V	S	P	W	V	S	P	W					
150	5	4				1	1	0	0	1	1	0	0					

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung dient der Präsentation der wesentlichen inhaltlichen Fakten Die Vertiefung des Lehrstoffes erfolgt in Seminaren, in denen insbesondere die selbständige Problemlösung eingeübt wird.
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<p>1 Grundlegende Begriffe der Kinematik</p> <ul style="list-style-type: none"> • Definition des Orts-, Geschwindigkeits- und Beschleunigungsvektors und ihrer Zusammenhänge in verschiedenen Koordinatensystemen, Kinematische Diagramme <p>2 Grundlegende Begriffe der Kinetik</p> <ul style="list-style-type: none"> • Massenmittelpunkt, Massenträgheitsmoment, Steinerscher Satz, Impuls, Drehimpuls, Arbeit, Leistung, kinetische Energie <p>3 Grundlegende Gesetze</p> <ul style="list-style-type: none"> • Impulssatz oder 2. Newtonsches Grundgesetz, Drehimpulssatz • Leistung, Arbeitssatz, Energiesatz für einen Massenpunkt, ein Massenpunktsystem, einen starren Körper oder ein System aus starren Körpern mit einem Freiheitsgrad <p>4 Schwingungen mechanischer Systeme</p> <ul style="list-style-type: none"> • ungedämpfte und gedämpfte Schwingungen mit einem Freiheitsgrad, freie und fremderregte Systeme mit einem Freiheitsgrad
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Studierende sind in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ...die grundlegende Kinematik der Bewegung starrer Körper unter Verwendung geeigneter mathematischer Methoden (Vektordarstellung) zu beschreiben • ... Bewegungsdifferentialgleichungen für die Kinetik starrer Körper aufzustellen • ... Schwingungsvorgänge zu analysieren, wesentliche Parameter der Schwingung zu extrahieren und Lösungen der Schwingungsdifferentialgleichung für Einmassenschwinger zu erarbeiten
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende sind in der Lage...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Problemstellungen sinnvoll zu strukturieren • ... gefundene Lösungsansätze wissenschaftlich zu kommunizieren und zu verteidigen • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	--
Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieurmathematik
Literatur:	<p>Richard, H. A.; Sander, M.: Technische Mechanik.Dynamik. Vieweg Verlag, Wiesbaden, 2014</p> <p>Hauger, W., Schnell, W., Gross, D.: Technische Mechanik, BAnd 3: Kinetik, Springer-Verlag, 2002</p> <p>Holzmann, Meyer, Schumpich: Technische Mechanik, Teil 2: Kinematik und Kinetik, Teubner-Verlag, 2000</p> <p>Hahn, H.G.: Technische Mechanik fester Körper, Carl Hanser Velag, 1992</p> <p>Weitere mögliche Literatur wird in der Vorlesung bennant</p>

Code:	256550
Modul:	Technische Thermodynamik III - Prozessthermodynamik
Module title:	Technical Thermodynamics III - Process Thermodynamics
Version:	2.01 (10/2019)
letzte Änderung:	27.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Meinert, Jens J.Meinert@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe+WiSe (Sommer- und Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul																	
Workload* in	SWS*		davonSemester															
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1				3.2				4	5	6	7	8
						V	S	P	W	V	S	P	W					
150	5	4				1	1	0	0	1	0.5	0.5	0					

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Wissensvermittlung im Rahmen von Vorlesungen - Eigenständiges Lösen von Aufgaben in Seminaren/Übungen - Durchführung von Praktika
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung Laborarbeit (VL)		
Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	150 min	100.0%

Lerninhalt:	<p>Technische Thermodynamik III (Prozessthermodynamik):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Exergie-/Exergiestrombilanzen 2. Besonderheiten des Zustandsverhaltens idealer Gasgemische 3. Thermisches und energetisches Zustandsverhalten feuchter Luft 4. Zustandsänderungen mit feuchter Luft 5. Grundlagen thermodynamischer Kreisprozesse <ol style="list-style-type: none"> 5.1 Der Carnot-Prozess 5.2 Der Gasturbinenprozess (Joule-Prozess) 5.3 Kreisprozesse in Kolbenmotoren (Seiliger-, Stirling-Prozess) 5.4 Der Dampfkraftprozess (Clausius-Rankine-Prozess) 5.5 Kreisprozesse in Kältemaschinen und Wärmepumpen (6. Grundlagen der Stoffübertragung)
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...
------------------	-------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... Aufbau und Funktion energietechnischer Systeme aus mehreren Komponenten zu verstehen und als Berechnungsmodell zu approximieren • ... passende Analyse- und Berechnungsmethoden für diese Systeme auszuwählen und entsprechende Zustands- und Prozessparameter zu bestimmen • ... thermophysikalische Stoffgrößen mit hoher Genauigkeit aus Datenbanken und anderen Informationsquellen zu beschaffen und in die Berechnungen zu implementieren • ... die Effizienz energietechnischer Systeme zu bewerten und Optimierungspotenziale zu erarbeiten • ... geeignete Experimente bzw. numerische Simulationen mittels kommerzieller Software durchzuführen, die Mess- bzw. Simulationsergebnisse auszuwerten und zu interpretieren • ... aktuelle Erkenntnisse in Bereich der Prozessthermodynamik zu berücksichtigen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Systeme aus mehreren Komponenten selbstständig zu analysieren, daraus Lösungsansätze zu entwickeln und umzusetzen • ... Prozessparameter und Instrumente zur Bewertung der Effizienz von Prozessen mit anderen Studierenden zu diskutieren • ... ökologische und ökonomische Sichtweisen in die Bewertung technischer Lösungen zu integrieren
Notwendige Voraussetzungen:	<p>Mathematik I & II Technische Thermodynamik I & II</p>
Literatur:	<p>ELSNER, N. / DITTMANN, A.: Grundlagen der Technischen Thermodynamik - Band 1: Energielehre und Stoffverhalten; Akademie Verlag Leipzig 1993</p> <p>CERBE, G. / WILHELMS, G.: Technische Thermodynamik; Carl Hanser Verlag München 2008</p> <p>BAEHR, H. D. / STEPHAN, K.: Wärme- und Stoffübertragung; Springer-Verlag Berlin Heidelberg</p> <p>WAGNER, W. / KRETZSCHMAR, H.-J.: International Steam Tables; Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2008</p> <p>BAEHR, H. D. / TILLNER-ROTH, R.: Thermodynamische Eigenschaften umweltverträglicher Kältemittel; Springer-Verlag Berlin heidelberg 1995</p>

Code:	220800
Modul:	Werkzeugmaschinen
Module title:	Machine Tools
Version:	2.01 (09/2016)
letzte Änderung:	06.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Kretschmar, Gerlinde g.kretschmar@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	5.0	1	2.1	2.2	3.1	3.2	4				5	6	7	8
								V	S	P	W				
150	5	5.0						4	1	0	0				

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	94	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung, Seminarübungen, Vertiefung des Vorlesungsstoffes durch Exkursion
-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung als Klausur (VK)
----------------------	--------------------------------------

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	Systematik und Aufbau von Werkzeugmaschinen, Gestelle, Führungen/Lagerungen, Antriebe/Dimensionierung, Steuerung von Werkzeugmaschinen; spanende Werkzeugmaschinen; Umformmaschinen; Bearbeitungszentren, Mehrmaschinensysteme
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> ... die Systematik von Werkzeugmaschinen und Maschinensystemen zu erkennen ... Dimensionierung von Maschinenantrieben vorzunehmen ... Maschinen oder Maschinensysteme geeignet auszuwählen
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> ... Lösungsansätze selbstkritisch zu bewerten ... Zeitmanagement zu betreiben ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
--------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	Module Maschinenelemente, Fertigungsverfahren und Fertigungsmesstechnik
Literatur:	Weck, M./Brecher, Ch.: Werkzeugmaschinen 1, 6. Aufl., Springer 2005; Weck, M.; Brecher, Ch.: Werkzeugmaschinen2 , 8. Aufl., Springer 2006 Weck, M.; Brecher, Ch.: Werkzeugmaschinen3 , 6. Aufl., Springer 2006 Weck, M.; Brecher, Ch.: Werkzeugmaschinen4 , 6. Aufl., Springer 2006 Neugebauer, R.: Werkzeugmaschinen, Springer Vieweg 2012 Tschätsch /Charchut: Werkzeugmaschinen. Carl Hanser Verlag 2000

Code:	256500
Modul:	FEM I und Angewandte Mathematik
Module title:	FEM I and Applied Mathematics
Version:	2.0 (10/2019)
letzte Änderung:	19.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Fulland, Markus M.Fulland@hszg.de Prof.Dr.rer.nat. Pietschmann, Frank f.pietschmann@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4				5	6	7	8
								V	S	P	W				
150	5	5.5						2	0	3.5	0				

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	89	

Lehr- und Lernformen: In der Vorlesung erfolgt die theoretische Behandlung ausgewählter Ingenieurprojekte und der dazugehörigen Mathematik. Im begleitenden Mathcad-Praktikum werden die in der Vorlesung besprochenen Ingenieurprojekte mit Hilfe des CAS Mathcad einer Lösung zugänglich gemacht.
Vertiefung des Vorlesungsstoffes im Praktikum.

Hinweise: Prüfungsbeleg FEM 50%
Prüfungsbeleg Angewandte Mathematik 50%

Prüfung(en)

Prüfungen:	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	50.0%
	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	50.0%

Lerninhalt: Finite-Elemente-Methode (Prof. Fulland)
Es werden die mechanischen und mathematischen Grundlagen neben grundlegenden Kenntnissen zum Berechnungsablauf linearer Struktur-berechnungen mit der Finite-Elemente-Methode vermittelt. Das Praktikum macht mit der Anwendung eines kommerziellen FE-Programmsystems vertraut. Es werden elementare Aufgabenstellungen zur Statik und zur Dynamik gelöst und mit bekannten Lösungen verglichen.
Angewandte Mathematik (Prof. Pietschmann)
Im Lehrgebiet Ingenieurmathematik mit Mathcad wird das Ziel verfolgt, die

	<p>Arbeitsweise und Syntax des CAS Mathcad kennenzulernen sowie ausgewählte Grundaufgaben der Ingenieurmathematik algorithmisch zu beschreiben und mit Hilfe des CAS Mathcad einer Lösung zugänglich zu machen.</p> <p>Dabei werden applikative Aufgaben aus verschiedenen Themengebieten bearbeitet, z. B.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lösung nichtlinearer Gleichungen - Fehlerrechnung - Interpolation - Lineare Quadratmittelapproximation - Nichtlineare Quadratmittelapproximation - Analytische Lösung von Differentialgleichungen - Numerische Lösung von Gewöhnliche n Differentialgleichungen - Numerische Lösung von Partiellen Differentialgleichungen
Lernergebnisse/Kompetenzen	
Fachkompetenzen:	<p>Studierende sind in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ...grundlegende mathematische und ingenieurtechnische Konzepte der Methode der Finiten Elemente zu verstehen. • ... sich selbständig in kommerzielle FEM-Programme einzuarbeiten, und diese im Anschluss sinnvoll zur Lösung strukturmechanischer Aufgabenstellungen einzusetzen. • ... gefundene Lösungen kritisch zu hinterfragen und Rückschlüsse auf die Qualität der eingesetzten Modelle zu ziehen • ... ausgewählte Grundaufgaben der Ingenieurmathematik algorithmisch zu beschreiben. • ...Computeralgebrasysteme (hier: Mathcad) zur Lösung unterschiedlicher mathematischer Aufgabenstellungen zu nutzen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende sind in der Lage...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Problemstellungen sinnvoll zu strukturieren • ... zielgerichtet zu arbeiten und Leistungsbereitschaft zu demonstrieren • ... schriftlich nach wissenschaftlichen Kriterien zu kommunizieren • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	-
Empfohlene Voraussetzungen:	<p><u>Finite-Elemente-Methode</u> Technische Mechanik I - III</p> <p><u>Angewandte Mathematik</u> Ingenieurmathematik I und II</p>
Literatur:	<p><u>Finite-Elemente-Methode</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - G. Müller, C. Groth: FEM für Praktiker-Band 1 Grundlagen. expert verlag Rennigen - U. Stelzmann, C. Groth, G. Müller: FEM für Praktiker-Band 2 Strukturmechanik. expert verlag Rennigen-Malmsheim <p>Weitere Literaturempfehlungen werden in der Vorlesung bekannt gegeben.</p> <p><u>Angewandte Mathematik</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Benker, H.: Mathematik mit MATHCAD, Springer 2004 - Benker, H.: Differentialgleichungen mit MATHCAD und MATLAB, Springer 2005 - Benker, H.: Mathematik-Problemlösungen mit MATHCAD und MATHCAD PRIME, Springer 2013 - MathSoft, Inc.: Mathcad - Benutzerhandbuch mit Referenzteil, MITP-Verlag 2001 - MathSoft Engineering & Education, Inc.: Mathcad 12 - Benutzerhandbuch, Springer 2005 - Tröls, J.: Angewandte Mathematik mit Mathcad - Lehr- und Arbeitsbuch (4 Bände), Springer 2008

Code:	103020
Modul:	Arbeitsvorbereitung
Module title:	Production Planning
Version:	1.0 (09/2007)
letzte Änderung:	02.03.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Kretschmar, Gerlinde g.kretschmar@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	4.0	1	2.1	2.2	3.1	3.2	4				5	6	7	8
								V	S	P	W				
150	5	4.0						2	0	2	0				

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vertiefung des Vorlesungsstoffes im Praktikum
-----------------------	-----------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung als Beleg (VB)
----------------------	------------------------------------

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	Fertigungsprozess/Grundlagen, zeitliche Gliederung, Aufgaben der Arbeitsvorbereitung, Fertigungsstückliste, Arbeitsplan, Arbeitsunterweisung, Schritte der Arbeitsplanerstellung, Verfahren der Vorgabezeitbestimmung, Materialplanung, Kostenplanung, Investitionsplanung, Rechnergestützte Arbeitsplanung/CAP (Praktikum), Grundlagen (CNC-Maschine, Lagereglung, Wegmesssysteme), Numerische Steuerung Informationsverarbeitung), NC-Programmierung (Grundlagen, Ablauf, Praktikum CNC-Drehen), Programmierverfahren
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> ... den grundlegenden Ablauf einer Arbeitsvorbereitung zu benennen und anzuwenden ... moderne Methoden der Informationsverarbeitung für die Arbeitsvorbereitung zu nutzen ... geeignete Problemlösungssoftware einzusetzen ... Prozesse zu planen und zu steuern ... Methoden des Qualitäts- und Risikomanagements anzuwenden
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Entscheidungstechniken anzuwenden • ... fachübergreifend unter Berücksichtigung gesundheitlicher und Sicherheitstechnischer Aspekte zu agieren • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	Modul Fertigungstechnik I
Literatur:	<p>Kief, H. B., Roschiwal, H. A.: CNC-Handbuch 2013/2014, Hanser 2013 Weck, M.; Brecher, Ch.: Werkzeugmaschinen3, 6. Aufl., Springer 2006 Eversheim, W.: Organisation in der Produktionstechnik, Bd. 3, Arbeitsvorbereitung. Düsseldorf: VDI-Verlag 1989</p>

Code:	220750
Modul:	Maschinenelemente II
Module title:	Machine Components II
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	02.03.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Klaubert, Markus m.klaubert@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	4.0	1	2.1	2.2	3.1	3.2	4				5	6	7	8
								V	S	P	W				
150	5	4.0						2	1	1	0				

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen zur Vermittlung des theoretischen Wissens; Übungen zur praktischen Anwendung, Vertiefung und Umsetzung des erworbenen theoretischen Wissens durch rechnerische und konstruktive Aufgaben
-----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung Laborarbeit (VL)		
Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%

Lerninhalt:	Eigenschaften und Auslegung elastischer Federn werden vorgestellt, ebenso wie verschiedene Dichtungstypen. Ferner wird die Auswahl und Integration verschiedener Kupplungen, Zahnradgetriebe und Hülltriebe in Maschinenstrukturen erläutert, sowie deren Funktion und Auslegung.
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> • ... Aufbau und Wirkungsweise von Maschinenelementen (Federn, Dichtungen) und Baugruppen (Kupplungen, Bremsen, mechanische Getriebe) zu benennen • ... diese Elemente und Baugruppen rechnerisch und konstruktiv auszulegen
Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> • ... Problemstellungen mit Methoden der Analyse und Synthese zu bearbeiten • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)

	• ... kreative Lösungsansätze zu verfolgen
Notwendige Voraussetzungen:	Physik, Mathematik
Empfohlene Voraussetzungen:	Technische Mechanik
Literatur:	[1] G. Köhler & H. Rögnitz: Maschinenteile 1 & 2; Verlag B.G. Teubner, 9. Auflage 2003 [2] B. Künne: Einführung in die Maschinenelemente; Verlag B.G. Teubner, 2. Auflage 2001 [3] G. Niemann: Maschinenelemente Band 1; Springer Verlag, 2. Auflage 1975 [4] D. Muhs, H. Wittel, D. Jannasch, J. Voßiek: Roloff/Matek Maschinenelemente; Vieweg Verlag, 17. Auflage 2005

Code:	220900
Modul:	Konstruktionslehre II
Module title:	Engineering Design II
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	06.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof.Dr.Ing Hentschel, Frank f.hentschel@hszg.de Prof. Dr.-Ing. Bellair, Bernd B.Bellair@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:		Pflichtmodul												
Workload* in		SWS* *	davonSemester											
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4				5	6	7
							V	S	P	W				
150	5	5.0					2	1	2	0				

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	94	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen zur Wissensvermittlung, Übungen zu den Phasen des Konstruktionsprozesses bis zu Bewertung und Kostenabschätzung, CAD II - Praktikum
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	100.0%
----------	---------------------------------	---	--------

Lerninhalt:	<p>Konstruktionsmethodik</p> <ul style="list-style-type: none"> •Phasen und Inhalte des Konstruktionsprozesses •Ideenfindungsmethoden •Bewerten technischer Systeme •Kostenabschätzungsverfahren <p>CAD II</p> <ul style="list-style-type: none"> • Erstellung von komplexen Bauteilen (Flächenkonstruktionen, Muster, Teilefamilien, UDFs, Automatisierung) • Erstellung von komplexen Baugruppen (Konstruktionsabsichten, Familientabellen, vereinfachte Darstellungen, Austauschbaugruppen) • Erstellung von Explosionsdarstellungen in technischen Zeichnungen
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... den Konstruktionsentwicklungsprozess zu beschreiben • ... für die einzelnen Konstruktionsphasen unterschiedliche Methoden zu benennen und anzuwenden • ... anhand der vorgestellten Methoden eigenständig eine konstruktive Aufgabe zu lösen • das Wissen aus anderen Bereichen in die konstruktive Lösung einfließen zu lassen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Problemstellungen zu analysieren und zu präzisieren • ... die Arbeitsergebnisse in Form eines technischen Berichtes darzustellen • ... Literaturrecherchen durchzuführen
Notwendige Voraussetzungen:	<p>Erfolgreiche Abschlüsse in Werkstofftechnik, Maschinenelemente und Konstruktionslehre I</p>
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Pahl, G.; Beitz, W.: Konstruktionslehre. Springer-Verlag • Breiing, A.; Knosala, R.: Bewerten technischer Systeme. Springer-Verlag • Neudörfer, A.: Konstruieren sicherheitsgerechter Produkte. Springer-Verlag • Ehrlenspiel, K.: Kostengünstig Entwickeln und Konstruieren. Springer-Verlag • Erhard, G.: Konstruktion mit Kunststoffen. Hanser Fachbuchverlag • Ehrenstein, G.W.: Mit Kunststoffen konstruieren. Hanser Fachbuchverlag

Code:	203150
Modul:	Qualitätsmanagement und Qualitätssicherung
Module title:	Quality Management and Quality Assurance
Version:	1.0 (11/2014)
letzte Änderung:	19.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Sturm, Martin M.Sturm@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul													
Workload* in	SWS*	davonSemester												
Zeit-std.	ECTS-Pkte	1	2.1	2.2	3.1	3.2	4				5	6	7	8
							V	S	P	W				
150	5						3	1.5	0	0				

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	100	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen zur Wissensvermittlung und Seminare zur Vertiefung des erworbenen Wissens
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung als Beleg (VB)		
Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%

Lerninhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Qualität als gesamtbetriebliche Aufgabe (Begriffe, Haftungsrecht, Wettbewerbs- und Kostenfaktor Qualität); • QM-System (Ziele und Inhalt, Normen und Richtlinien, Aufbau und Einführung eines QM-Systems, Auditierung und Zertifizierung); • Methoden und Werkzeuge des Qualitätsmanagements; • Vermitteln von Qualitätstechniken; • Anwendung statistischer Methoden in der Qualitätssicherung. • Fallstudienübung
-------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Kenntnisse zu Aufbau, Einführung, Auditierung und Zertifizierung von QM-Systemen zu reproduzieren und anzuwenden • ... präventive Methoden zur Umsetzung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO 9001 anzuwenden • ... wesentliche Techniken zur Qualitätssicherung zu beherrschen
------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... eine bewusste Kundenorientierung umzusetzen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... fachübergreifend (vor allem in den Bereichen Prozessplanung und -steuerung, operative unternehmerische Entscheidungen und Planungstechniken) zu agieren • ... Arbeitsergebnisse auf geeignete Weise zu kommunizieren (Präsentationstechniken) • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken) • ... ethische Grundsätze bei der Ingenieur Tätigkeit zu berücksichtigen • ... Risikomanagement zu betreiben
Notwendige Voraussetzungen:	Betriebswirtschaft, Vorkurs Rechnungswesen oder Grundkenntnisse der Buchführung und der Jahresabschlussstellung.
Empfohlene Voraussetzungen:	Abschluss Grundstudium
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Linß, G.: Qualitätsmanagement für Ingenieure. Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag, 2003 - Hering, E. u.a.: Qualitätsmanagement für Ingenieure. Springer Verlag, 2001

Code:	131150
Modul:	Informatik II
Module title:	Computer Science II
Version:	1.0 (12/2009)
letzte Änderung:	17.12.2019
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Urban, Bernhard B.Urban@hszg.de
	Prof.Dr.rer.nat. Schulze, Jörg joerg.schulze@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Görlitz
Lehrsprache:	Deutsch

Status:		Wahlmodul												
Workload* in		SWS* *	davonSemester											
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4				5	6	7
							V	S	P	W				
150	5	4.0					2	0	2	0				

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	davon		
	105	60 Vor- und Nachbereitung LV	20 Vorbereitung Prüfung	25 Sonstiges

Lehr- und Lernformen: Die Vermittlung der Modul Inhalte erfolgt in Form von Vorlesungen und Seminaren. Zur Vertiefung des in den Vorlesungen erworbenen Wissens dienen begleitende Übungen.

Hinweise: Zur Sicherung des Lernfortschrittes können durch den Lehrenden zusätzlich bis zu 2 Testate angesetzt werden.

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung: Prüfungsvorleistung als Beleg (VB)

Prüfung: Prüfungsleistung als Klausur (PK) 120 min 100.0%

Lerninhalt:

Textverarbeitung

- Aufbau wissenschaftlicher Arbeit
- Eigenschaften von Dokumenten, Abschnitten und Absätzen, Formatvorlagen, Gliederungen, Kopf- und Fußzeilen, Tabellen, automatische Verzeichnisse, Bezüge
- Formeleditor, Zeichnungselemente, eingefügte Objekte, Dokumentvorlagen

Excel-Aufbaukurs

- Matrixausdrücke mit Excel
- Ausgewählte betriebswirtschaftliche Aufgaben mit Excel, z.B. Abschreibung.

	Investitionsrechnung, Lösung von linearen Optimierungsaufgaben und - Transportoptimierungsaufgaben mit dem Solver - Polynomiale Regression mit dem Solver und der Funktion RGP
Lernergebnisse/Kompetenzen	
Fachkompetenzen:	- Korrekte Abfassung wissenschaftlicher Arbeiten - Kompetente Nutzung der eingebauten Funktionalität von Textverarbeitungssystemen - Einsatz von Excel zur Lösung betriebswirtschaftlicher Probleme und deren Dokumentation mit Hilfe von Rechenschemata und Implementierungsvorschriften
Fachübergreifende Kompetenzen:	- Abstraktes Denkvermögen - Strukturierung, Modellierung - Fehlererkennung und -beseitigung
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	WB/WW 1.1 Mathematik I WB 3.1 / WW 4.1 Einführung in die Betriebswirtschaftslehre WB 5.1 / WW 6.1 Informatik I
Literatur:	- MS-Office Standardliteratur - Matthäus, Wolf-Gert, Schulze, Jörg, Urban Bernhard: Einführung in die Tabellenkalkulation - Ein alternativer Weg. 2004 - Lipski, Cornelia; Matthäus, Wolf-Gert, Reichelt, Tom; Schulze, Jörg: BWL mit Excel. 2005

Code:	200300
Modul:	Praxissemester
Module title:	Internship
Version:	1.0 (09/2014)
letzte Änderung:	09.01.2023
Modulverantwortliche/r:	Dr.-Ing. Reinhold, Jana J.Reinhold@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	2.0	1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5				6	7	8
									V	S	P	W			
900	30	2.0							0	0	0	2			

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	878	

Erläuterungen zu Weiteres	Konsultationen
---------------------------	----------------

Lehr- und Lernformen:	Selbstständige Bearbeitung praxisrelevanter Problemstellungen des Maschinenbaus, der Energie- und Umwelttechnik und artverwandter Bereiche
-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Hinweise:	<p>Im Folgenden erfolgt die Benennung der Zuständigkeiten für die Praxisphase und die studiengangspezifische Präzisierung der Bestimmungen der Praxisordnung vom 20.07.2009 für die Fakultät Maschinenwesen:</p> <p>An der Fakultät Maschinenwesen wird die Durchführung des Praktikums durch die Praktikumsbeauftragte (Frau Dr.-Ing. Jana Reinhold) und durch den Mitarbeiter für Organisation/ Praxissemester (Herrn Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Meinck) organisiert.</p> <p>Informationsveranstaltung zum Praktikum: Eine Einweisung durch die Praktikumsbeauftragte und dem Mitarbeiter für Organisation/ Praxissemester erfolgt rechtzeitig vor dem Praktikum.</p> <p>Alle notwendigen Unterlagen werden im Internet (https://f-m.hszg.de/informationen-fuer-studierende/praxissemester) zur Verfügung gestellt.</p> <p>Gemäß Praxisordnung wird festgelegt:</p> <p>§ 2, Abs. 3.: Die Mindestdauer des Praktikums umfasst 20 Wochen bzw. 100 Nettoarbeitstage.</p> <p>§ 3, Abs. (1) 2.:</p>
-----------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Der von der Praxisstelle und der/dem Studierenden unterschriebene Praktikumsvertrag ist der Praktikumsbeauftragten unverzüglich zur Prüfung und Kenntnisnahme vorzulegen und als Kopie dem Mitarbeiter für Organisation/ Praxissemester zu übergeben.

§ 3, Abs. (1) 3.:

Eine Kopie vom Praxisschein/Teil 1 (unterschrieben vom betreuenden Hochschullehrer und vom Praxisbetreuer in der Praxisstelle) ist dem Mitarbeiter für Organisation/ Praxissemester unverzüglich zum Registrieren zu übergeben. Empfehlung: Das Original wird beim betreuenden Hochschullehrer hinterlegt.

§ 3, Abs. (1) 6.:

Die Abgabe des Praxisbeleges erfolgt zusammen mit dem Praktikumszeugnis fristgerecht im Studierendensekretariat der Fakultät. Der späteste Abgabetermin ist die erste Lehrveranstaltungswoche des dem Praktikum folgenden Semesters.

§4, Abs. (2):

Zur Beantragung von Ausnahmereglungen zur Praxisstelle ist ein formloser Antrag an den Vorsitzenden der Studienkommission der Fakultät Maschinenwesen zu richten.

§ 6, Abs. (1):

Ein beabsichtigter Wechsel bedarf der Zustimmung des betreuenden Hochschullehrers und der Praktikumsbeauftragten. Der Wechsel ist durch die/den Studierende/n beim Mitarbeiter für Organisation/ Praxissemester registrieren zu lassen.

§ 6, Abs. (2):

Die Praktikumsbeauftragte entscheidet bei vorzeitigem Auflösen des Praktikumsvertrages über die Anerkennung der erbrachten Praktikumszeit.

§7, Abs. (2):

Der betreuende Hochschullehrer steht der/dem Studierenden für Konsultationen nach Vereinbarung zur Verfügung. Dabei ist es empfehlenswert, dass die/der Studierende mindestens eine Konsultation mit dem betreuenden Hochschullehrer wahrnimmt.

§ 9, Abs. (5):

Die Abgabe des Praktikumszeugnisses erfolgt zusammen mit dem Praxisbeleg im Studierendensekretariat der Fakultät.

§10, Abs. (2):

Hinweise zur Anfertigung des Praxisbeleges werden durch den betreuenden Hochschullehrer gegeben.

§ 10, Abs. (4):

Über eine Verlängerung des Abgabetermins des Praxisbeleges entscheidet auf schriftlichen Antrag der/des Studierenden der Prüfungsausschuss. Der schriftliche Antrag der/des Studierenden ist spätestens 14 Tage vor Abgabetermin vorzulegen (Formular siehe Fakultätshomepage). In besonders begründeten Fällen kann eine einmalige Verlängerung um bis zu vier Wochen gewährt werden.

§11, Abs. (1):

Die Gesamtnote wird aufgrund der Note des Praxisbeleges (70%) und der Note der Verteidigung (30%) gewichtet gebildet. Die Verteidigung teilt sich auf in einen etwa 20-minütigen Vortrag über den Praxisbeleg und in einen Fragenteil zu Themengebieten des Praxisbeleges.

Prüfung(en)

Prüfungen:	mündliche Prüfungsleistung (PM)	40 min	30.0%
	Prüfungsleistung als Praxisbeleg (PP)	-	70.0%

Lerninhalt:

Fachliche Anforderungen an das 20-wöchige Praktikum: Als Arbeitsgebiete und Ausbildungsinhalte des Praktikums werden anerkannt:
 - Entwicklung, Konstruktion, Auslegung bzw. Optimierung von Bauteilen oder Systemen im Bereich des Maschinenbaus bzw. der Energie- und Umwelttechnik,

	<ul style="list-style-type: none"> - Technologische Fertigungsvorbereitung, Produktionsplanung, Prozessoptimierung, - Qualitäts- und Umweltmanagement, Projektabwicklung, Instandhaltung und Technische Diagnostik, - Mitwirkung bei Forschungs- und Entwicklungsaufgaben, z. B. für neue Technologien, Materialien, Wirkprinzipien, Messsysteme. <p>Die Durchführung des Praktikums kann in folgenden Einsatzbetrieben erfolgen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Unternehmen des Maschinen-, Geräte-, Anlagen- und Fahrzeugbaus und der verarbeitenden Industrie, - Unternehmen der Energieversorgung, der Energie- und Umwelttechnik, der Technischen Gebäudeausrüstung sowie Betreiber energietechnischer Systeme, - Ingenieur- und Entwicklungsbüros sowie angewandte Forschungseinrichtungen, - Genehmigungs- und Aufsichtsbehörden, - Technische Dienstleistungs- und Überwachungsvereine.
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen	
Fachkompetenzen:	<p>Studierende...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... besitzen vertieftes Faktenwissen aus dem Themengebiet der gewählten Praxisarbeit • ... haben Kenntnis des Faktenwissens aus angrenzenden thematischen Gebieten, die durch die Praxisarbeit mit betroffen sind • ... besitzen wissenschaftstheoretische Kenntnisse (empirische Forschung, Modellbildung), soweit für die Arbeit erforderlich • ... analysieren ein Problem tiefgreifend • ... wenden ihre erworbene Methodenkompetenz zur Lösung einer Problemstellung an • ... können eine Aufgabenstellung methodisch strukturieren (Projekt- und Zeitmanagement) • ... sind fähig, sich systematisch notwendige Information zu beschaffen (Literatur)
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... besitzen schriftliche und mündliche Kommunikationskompetenz • ... kooperieren zur Problemlösung mit unterschiedlichen Partnern innerhalb und außerhalb der Hochschule (Kooperationskompetenz) • ... besitzen (je nach Aufgabenstellung) Teamfähigkeit • ... führen multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen (Vernetztes Denken) • ... reflektieren kritisch die eigenen Lösungsansätze unter Berücksichtigung relevanter Einflussfaktoren • ... verteidigen die eigenen Lösungsansätze auf Basis des erworbenen Wissens
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	erfolgreiche Absolvierung der Module des 1.-4- Fachsemesters
Literatur:	<p>M. Karmasin, R. Ribing: Die Gestaltung wissenschaftlicher Arbeiten. UTB GmbH, 2014, ISBN 978-3-825-24259-6</p> <p>A. Brink: Anfertigung Wissenschaftlicher Arbeiten. Springer Gabler, 2013, ISBN 978-3-658-02510-6</p> <p>sowie themenspezifische Fachliteratur</p>

Code:	104330
Modul:	Steuerungs- und Regelungstechnik
Module title:	Automation Control
Version:	1.0 (02/2008)
letzte Änderung:	22.08.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Müller, Jens Uwe J.Mueller@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	4.0	1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	4.0								2	2	0	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	davon		
	105	80 Vor- und Nachbereitung LV	0 Vorbereitung Prüfung	0 Sonstiges

Lehr- und Lernformen:	Die Vermittlung der Modulinhalte erfolgt in Form von Vorlesungen und Seminaren.
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<p>Grundlegender Aufbau von Automatisierungssystemen Beschreibung der Regel/Steuerstrecke mittels linearer DGL Antwortverhalten linearer Systeme Zusammenschaltung linearer Systeme Signalflussplan und Zustandsnormalform linearer Systeme Lineare Regler , Zweipunktregler Grundlagen kombinatorischer Systeme Grundlagen sequentieller Systeme Grundlagen von Ablaufsteuerungen (Schrittketten)</p>
-------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Die Studierenden kennen den technischen Aufbau von Automatisierungssystemen und können die grundlegenden Abläufe in diesen erläutern. Können das Verhalten von technischen Systemen mit Hilfe von linearen</p>
------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Differenzialgleichung beschreiben und erklären. Kennen die grundlegenden Zusammenhänge in einem Regelkreis und können einen PID-Regler grob parametrieren Können ein steuerungstechnisches Problem analysieren und einfache Schalt- und Speichergleichungen synthetisieren. Können den Aufbau einer Ablaufsteuerung erläutern und eine solche für die Umsetzung in einer Steuerung vorbereiten.</p>
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Die Studierenden werden befähigt</p> <ul style="list-style-type: none"> -Probleme zu abstrahieren. -multiple Informationen zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammenzuführen (Vernetztes Denken), -analytisch zu denken, in dem komplexe technische System zerlegt und Wechselwirkungen erkannt werden müssen
Notwendige Voraussetzungen:	Ingenieurmathematik I und II
Literatur:	<p>Mann, Schiffelgen/Frorieb: Einführung in die Regelungstechnik, Hanser Verlag Orłowski, P.: Praktische Regelungstechnik Zeitz, K.H.: Regelungen mit Zwei- und Dreipunktreglern, Oldenbourg Wellenreuter, Zastrow.: Automatisieren mit SPS Theorie und Praxis, Vieweg Verlag Zander: Steuerung ereignisdiskreter Prozesse, Springer Vieweg Unbehauen: Regelungstechnik I, Vieweg</p>

Code:	220850
Modul:	Antriebstechnik
Module title:	Drive Technology
Version:	2.01 (09/2016)
letzte Änderung:	19.10.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Klaubert, Markus m.klaubert@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul													
Workload* in	SWS*	davonSemester												
Zeit-std.	ECTS-Pkte	1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
									V	S	P	W		
150	5								3	2	1	0.5		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	77	

Erläuterungen zu Weiteres	Fachexkursion
---------------------------	---------------

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen zur Vermittlung des theoretischen Wissens Übungen zur praktischen Anwendung, Vertiefung und Umsetzung des erworbenen theoretischen Wissens durch rechnerische und konstruktive Aufgaben Praktika zur Verdeutlichung theoretischer Ansätze am Versuchsstand
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Hinweise:	mitwirkend ist Prof. Dr.-Ing. Stephan Kühne FB Elektrotechnik Tel. 1381 st.kuehne@hszg.de
-----------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung Laborarbeit (VL)
----------------------	--------------------------------------

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	180 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	Vermittelt werden: Strukturen elektrischer und fluidtechnischer Antriebe, deren Funktion, deren Einsatzbereiche und deren Ökonomie. Erklärt werden der Grundaufbau hydraulischer und pneumatischer Anlagen unter Verwendung der Komponenten: Pumpen, Hydrofluide, Hydromotoren, Zylinder, Ventile und Zubehör und ausgehend von den wesentlichen elektrischen Motoren (Drehstromasynchron-, Synchron-, Gleichstromnebenschluss- Linear- Klein- und Schrittmotoren) die Anpassung an die
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	Arbeitsmaschine und der stationäre Betrieb elektromotorischer Antriebe.
Lernergebnisse/Kompetenzen	
Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... fluidtechnische Antriebe zu nennen, die Funktionsweise zu erklären und diese auszulegen • ... elektrische Antriebe zu nennen, die Funktionsweise zu erklären und diese auszulegen • ... fluidtechnische und elektrische Antriebe für den Anwendungsfall sinnvoll auszuwählen und in die Konstruktion zu integrieren
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... fachübergreifend (vor allem in den Bereichen Strömungslehre, Thermodynamik, Maschinenelemente sowie Elektrotechnik) zu agieren • ... in kleinen Gruppen zielorientiert zu arbeiten
Notwendige Voraussetzungen:	Physik, Mathematik
Empfohlene Voraussetzungen:	Strömungslehre, Thermodynamik
Literatur:	<p>Dietmar Findeisen: Ölhydraulik, Handbuch für die hydrostatische Leistungsübertragung in der Fluidtechnik; Springer Verlag, 5. Auflage 2006 D. Will, H. Ströhl, N. Gebhardt: Hydraulik, Grundlagen, Komponenten, Schaltungen; Springer Verlag, 1999 G. Bauer: Ölhydraulik; Teubner Verlag, 8. Auflage 2005 Flegel, G.; Birnstiel, K.; Nerreter, W.: Elektrotechnik für Maschinenbau und Mechatronik. 8. Aufl. Hanser Verlag München, 2004 Fuest, K.; Döring, P.: Elektrische Maschinen und Antriebe. 6. Aufl. Vieweg Verlag Wiesbaden, 2004</p>

Code:	221100
Modul:	Fluidenergiemaschinen
Module title:	Fluid Energy Machines
Version:	2.01 (09/2016)
letzte Änderung:	08.12.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Frana, Karel Karel.Frana@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:		Wahlmodul												
Workload* in		SWS* *	davonSemester											
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7
									V	S	P	W		
150	5	4.0							2	2	0	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	davon		
	105	70 Vor- und Nachbereitung LV	20 Vorbereitung Prüfung	15 Sonstiges

Lehr- und Lernformen: Vorlesung mit aktiver Einbeziehung der Studenten und begleitende Übungen sowie Praktikum im Rahmen des Praktikums Energietechnik

Hinweise: Wahlmodul im Studiengang MM
Pflichtmodul im Studiengang ME

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:

- Hauptbetriebsdaten von Strömungsmaschinen
- Energieumsetzung im Laufrad
- Ähnlichkeitsbeziehungen, Modellgesetze und Kennzahlen
- Betriebsverhalten und Kennfelder von Turbomaschinen
- Kreiselpumpen
- Kavitation
- Grundlagen der Gitterströmung
- Einführung in das Programm Cfturbo

In den Seminaren werden Übungsaufgaben aus diesen Bereichen behandelt.

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen: Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...

- ... die Hauptbetriebsdaten von Fluidenergiemaschinen zu bestimmen

	<ul style="list-style-type: none"> • ... die Mechanismen der Energieübertragung in Turbomaschinen zu verstehen • ... nach Bauform und Größe geeignete Maschinen für technische Systeme auszuwählen • ... das Betriebsverhalten der Maschine und die Zusammenschaltung mit dem Rohrnetz zu beurteilen und die Kenntnisse für die Auslegung zu nutzen • ... komplexe Rohrsysteme auszulegen • ... experimentelle Untersuchungen an Turbomaschinen vorzunehmen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... ingenieurwissenschaftliche Grundlagen im Zusammenhang mit komplexen Aufgabenstellungen anzuwenden • ... Arbeitstechniken zur Lösung ingenieurtechnischer Aufgabenstellungen zu entwickeln • ... bei mehrteiligen Aufgaben in Gruppen zusammenzuarbeiten • ... ein praxisorientiertes Verständnis für Entwurfsmethodologien zu entwickeln und sie besitzen die Fertigkeit, diese kompetent anzuwenden.
Notwendige Voraussetzungen:	Fluiddynamik I, Technische Thermodynamik I
Literatur:	<p>Bohl & Elmendorf. Strömungsmaschinen 1. Vogel Buchverlag. Bohl & Elmendorf. Strömungsmaschinen 2. Vogel Buchverlag. Schindl & Payer. Strömungsmaschinen, Walter de Gryter Verlag. Carolus. Ventilatoren. Springer Verlag. Menny. Strömungsmaschinen. Teubner Verlag.</p>

Code:	221500
Modul:	Angewandte C-Technik
Module title:	Applied Computer Technology
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	12.12.2019
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Kretschmar, Gerlinde g.kretschmar@hszg.de Prof. Dr.-Ing Hentschel, Frank f.hentschel@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7				8
											V	S	P	W	
150	5	4.0									2	0	2	0	

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Neben vertiefendem Fachwissen werden vor allem praktische Fähigkeiten und Fertigkeiten erworben.
Hinweise:	Beleg CAD mit 60%; Beleg CAD-CAM mit 40%

Prüfung(en)

Prüfungen:	Angewandte C-Technik Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	40.0%
	Angewandte C-Technik Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	60.0%

Lerninhalt:	Prof. Dr.-Ing. F. Hentschel: CAD-Systeme/Schnittstellen und CAD-Datenübernahme (Praktikum), Prof. Dr.-Ing. G. Kretschmar: CAD-CAM-Systeme, Systemauswahl, Werkzeugmanagement, Praktikum CAD-CAM-Fräsen
-------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Studierende... <ul style="list-style-type: none"> ... besitzen Faktenwissen aus den Bereichen CAD-/CAM-Systeme, Schnittstellen und Systemauswahl ... können Probleme anwendungsorientiert lösen
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... können ein Ziel fokussieren und geeignete Maßnahmen zur Erreichung des Ziels definieren und umsetzen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... besitzen die Kompetenz, schriftlich und mündlich situationsangemessen zu kommunizieren • ... arbeiten in Teams auch fachübergreifend zusammen • ... führen multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	Module Konstruktionslehre I und Arbeitsvorbereitung (insbesondere CNC-Programmierung)
Literatur:	<p>Kief, H. B./Roschiwal, H.: CNC Handbuch 2013/2014 Hanser Verlag, 2013</p> <p>Anderl, R.: CAD-Schnittstellen, Methoden und Werkzeuge zur CA-Integration Hanser Verlag 1993</p> <p>Anderl, R./Binde, P.: Simulationen mit NX, Kinematik, FEM, CFD, EM und Datenmanagement. Mit zahlreichen Beispielen für NX 9 Hanser Verlag 2014</p>

Code:	201150
Modul:	Maschinenuntersuchungen
Module title:	Machine Laboratory
Version:	2.0 (09/2014)
letzte Änderung:	02.03.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Klaubert, Markus m.klaubert@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS -Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7				8
											V	S	P	W	
150	5	4.5									2	0	2	0.5	

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	100	

Erläuterungen zu Weiteres	Fachexkursion
---------------------------	---------------

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen zur Vermittlung des theoretischen Wissens; Praktika zur Verdeutlichung theoretischer Ansätze am Versuchsstand
-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungen:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	90 min	60.0%
	Prüfungsleistung als Laborarbeit (PL)	-	40.0%

Lerninhalt:	Experimentelle Untersuchungen für Lehre, Forschung und Industriepraxis, Messen als Grundlage aller Maschinenuntersuchungen, Systematik der Grundmessverfahren, ausgewählte Sensorprinzipien, Simulation mechanischer und thermischer Belastungen, Messsignalverarbeitung, Untersuchungen rotierender Antriebssysteme, Festigkeitsuntersuchungen, Geräuschuntersuchungen, Versuche an Pumpen, Verdichtern, Maschinenüberwachung und technische Diagnostik, Signalanalyse, methodische Aspekte von Maschinenuntersuchungen, Computereinsatz, statistische Versuchsplanung, praktische Versuchsdurchführung im Maschinenlabor.
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... • ...die Bedeutung experimenteller Untersuchungen an Bauteilen und Maschinen einzuschätzen
------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... Messgrößenaufnehmer zu nennen und dem Anwendungsfall entsprechend auszuwählen • ... experimentelle Untersuchungen zu planen, durchzuführen, Ergebnisse zu bewerten und zu dokumentieren • ... Unsicherheiten bei den Messungen abzuschätzen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... in Kleingruppen zu agieren • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	Physik, Mathematik
Empfohlene Voraussetzungen:	Technische Mechanik, Messtechnik
Literatur:	Vorlesungsscript

Code:	103070
Modul:	Produktionssteuerung/Industriebetriebslehre
Module title:	Production Control/Industrial Management
Version:	1.0 (09/2007)
letzte Änderung:	04.05.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Kretschmar, Gerlinde g.kretschmar@hszg.de
	Prof. Dr. rer.pol. Keil, Sophia Sophia.Keil@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7				8
											V	S	P	W	
150	5	4.0									2	0	2	0	

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vertiefung des Vorlesungsstoffes in Praktika
Hinweise:	Im Falle des Nichtbestehens der Teilprüfungen sind beide Prüfungsteile zu wiederholen.

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung als Beleg (VB)		
Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%

Lerninhalt:	<u>Produktionssteuerung</u> (Prof. Dr.-Ing. G. Kretschmar): Methoden und Techniken der Fertigungssteuerung (Terminierung), Fertigungssteuerungssysteme, Systeme zur Betriebsdatenerfassung, Praktikum <u>Industriebetriebslehre</u> (Prof. Dr.rer.oec.habil. G. Püschel): Grundstruktur von ERP-Systemen, organisatorische Voraussetzungen, Standardprozesse in ERP-Systemen
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Studierende... <ul style="list-style-type: none"> ... besitzen spezielles Faktenwissen über Fertigungssteuerung, Fertigungssteuerungssysteme und ERP-Systeme ... sind in der Lage, die Einbettung der Systeme in den betrieblichen Kontext zu analysieren und zu planen
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... setzen Systeme zur Betriebsdatenerfassung ein • ... erkennen, differenzieren und nutzen fachübergreifende Zusammenhänge • ... verwenden Planungstechniken zur Lösung von Problemen • ... besitzen fachspezifische Methodenkompetenz insbesondere im Hinblick auf Softwaresysteme
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... arbeiten in Gruppen zusammen • ... definieren (Teil-)Ziele und arbeiten systematisch an deren Lösung (Zielorientierung) • ... strukturieren komplexe Problemstellungen und planen die Umsetzung von Teilaufgaben (Zeitmanagement) • ... besitzen Fähigkeiten zum logischen, analytischen und konzeptionellen Denken • ... können auf Basis des bekannten Wissens begründete Entscheidungen herbeiführen (Entscheidungskompetenz)
Notwendige Voraussetzungen:	Modul Betriebswirtschaftslehre
Literatur:	<p>Bauer, J.: Produktionslogistik/Produktionssteuerung kompakt, Springer Vieweg 2014 Mönch, L.: Agentenbasierte Produktionssteuerung komplexer Produktionssysteme, Deutscher Universitätsverlag, 2006 Hackstein: Produktionsplanung- und -steuerung. VDI 1989 Hanser 1987</p>

Code:	201500
Modul:	Abschlussmodul (Diplom-Arbeit und Verteidigung)
Module title:	Final Module (Diplom Thesis and Defence)
Version:	2.0 (09/2014)
letzte Änderung:	06.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Bellair, Bernd B.Bellair@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7	8			
												V	S	P	W
900	30	3.0										0	0	0	3

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	867	

Erläuterungen zu Weiteres	Konsultationen
---------------------------	----------------

Lehr- und Lernformen:	Selbstständige Bearbeitung praxisrelevanter Problemstellungen des Maschinenbaus und artverwandter Bereiche
-----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Hinweise:	Verantwortlich sind alle Hochschullehrer der Fakultät
-----------	-------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungen:	Abschlussarbeit (PA)	-	70.0%
	mündliche Prüfungsleistung (PM)	40 min	30.0%

Lerninhalt:	Diplomarbeit zu ausgewählten Aufgaben des Maschinenbaus
-------------	---------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Studierende...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... besitzen vertieftes Faktenwissen aus dem Themengebiet der gewählten Abschlussarbeit • ... haben Kenntnis des Faktenwissens aus angrenzenden thematischen Gebieten, die durch die Abschlussarbeit mit betroffen sind • ... besitzen wissenschaftstheoretische Kenntnisse (empirische Forschung, Modellbildung), soweit für die Arbeit erforderlich • ... analysieren ein Problem tiefgreifend • ... wenden ihre erworbene Methodenkompetenz zur Lösung einer Problemstellung an
------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... können eine Aufgabenstellung methodisch strukturieren (Projekt- und Zeitmanagement) • ... sind fähig, sich systematisch notwendige Information zu beschaffen (Literatur)
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... besitzen schriftliche und mündliche Kommunikationskompetenz • ... kooperieren zur Problemlösung mit unterschiedlichen Partnern innerhalb und außerhalb der Hochschule (Kooperationskompetenz) • ... besitzen (je nach Aufgabenstellung) Teamfähigkeit • ... führen multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen (Vernetztes Denken) • ... reflektieren kritisch die eigenen Lösungsansätze unter Berücksichtigung relevanter Einflussfaktoren • ... verteidigen die eigenen Lösungsansätze auf Basis des erworbenen Wissens
Notwendige Voraussetzungen:	Module des Grund- und des Hauptstudiums des Maschinenbaus, Praxissemesterarbeit
Literatur:	Entsprechend der konkreten Aufgabenstellung

Code:	261800
Modul:	Fachübergreifende Kompetenzen (Wahlpflichtmodule)
Module title:	Interdisciplinary Competences (Elective Modules)
Version:	1.0 (12/2019)
letzte Änderung:	03.06.2024
Modulverantwortliche/r:	Seifert, Lydia Lydia.Seifert@hszg.de Dipl.-Lehrer Schneider, Frank f.schneider@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe+WiSe (Sommer- und Wintersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrt:	Zittau und Görlitz
Lehrsprache:	Deutsch

Status:		Wahlpflichtmodul													
Workload* in		SWS* *	davonSemester												
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	5.0								0	0	0	5		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt
	0

Erläuterungen zu Weiteres	Die Anzahl der SWS kann variieren je nach ausgewähltem Modul, ebenso in der Aufteilung und Art (Vorlesung/Seminar/Übungen/...), wie die Lehrveranstaltungen angeboten und durchgeführt werden.
---------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lehr- und Lernformen:	entsprechend ausgewähltem Modul
-----------------------	---------------------------------

Hinweise:	<p>Hier finden Sie alle zur Verfügung stehenden Wahlpflichtmodule, die im Bereich der fachübergreifenden Lehre angeboten werden. Die Anzahl der SWS, die entsprechende Stundenverteilung (Vorlesung, Seminar/Übung, Praktika, Weiteres) und Selbststudienzeit ergeben sich aus dem gewählten Modul.</p> <p>Durch die begrenzte Lehrkapazität im Rahmen der Fremdsprachen ist es möglich, dass das Sprachenangebot eingeschränkt werden muss und nicht in jeder Fremdsprache Lehrveranstaltungen angeboten werden können. Ein Rechtsanspruch auf Lehrveranstaltungen in einer bestimmten Fremdsprache besteht somit nicht.</p> <p>Bitte beachten Sie, dass Sie ein Modul aus der Liste auswählen, das nicht in Ihrem Curriculum bereits als (Wahl)pfllichtmodul enthalten ist!</p> <p>Die jeweiligen Sprachangebote können von Muttersprachlerinnen und Muttersprachlern nicht gewählt werden.</p>
-----------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)	
--------------------	--

Prüfung:	Prüfungsleistung/en entsprechend Wahlpflichtkomponente/n (P)	-	100.0%
Lerninhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - 254450 Aktive Kommunikation - 254900 Wissenschaftliches Arbeiten in der digitalen Welt - 254950 Innovation und Projekt - 255000 Selbstmanagement und Teamentwicklung - 255050 Das Oberlausitzer Umgebendehaus - 255400 Kreativ und sozial kompetent werden - 255450 Werte und Kultur - 255500 Mensch, Geschichte, Technik - 255550 Mensch und Gesellschaft - 255350 Ringvorlesungsreihe und Seminar zu Themen der ökologischen, ökonomischen und sozialen Nachhaltigkeit - 299550 Reflektierte Arbeit im Ehrenamt - 254000 Englisch C1 - 254200 Englisch für Sozialwissenschaften - 253950 Englisch B1/B2 (Auffrischkurs) - 254050 Business English B2 - 254550 Englisch für Ingenieure - 253200 Deutsch als Fremdsprache B2/C1 - 253250 Russisch A1 - 253300 Russisch A2 - 253350 Tschechisch A1 - 253400 Tschechisch A2 - 253450 Polnisch A1 - 253500 Polnisch A2 - 253550 Italienisch A1 - 253600 Italienisch A2 - 255150 Italienisch B1 - 253650 Spanisch A1 - 253700 Spanisch A2 - 253750 Spanisch B1 - 253800 Französisch A1 - 253850 Französisch A2 - 		

[253900](#) Französisch B1

Das Modul Fachübergreifende Kompetenzen hat zum Ziel, die außerfachliche Qualifikation der Studierenden in Bezug auf die geistige und soziale Kompetenz zu erhöhen und ihr Allgemeinwissen zu erweitern. Durch die Vermittlung fachübergreifender Kompetenzen werden die Studierenden mit den Grundlagen und Methoden unterschiedlicher Wissenschaftsdisziplinen vertraut gemacht. Es soll die Studierenden zu selbstständiger geistiger Orientierung in der Welt und selbstkritischer Reflexion befähigen sowie interdisziplinäres Denken fördern.

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	entsprechend ausgewähltem Modul
Fachübergreifende Kompetenzen:	entsprechend ausgewähltem Modul
Notwendige Voraussetzungen:	entsprechend ausgewähltem Modul
Empfohlene Voraussetzungen:	entsprechend ausgewähltem Modul
Literatur:	entsprechend ausgewähltem Modul

Code:	220950
Modul:	Projektarbeit Strukturanalyse
Module title:	Project of Analysis of Structure
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	15.11.2021
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Fulland, Markus M.Fulland@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Wahlpflichtmodul													
Workload* in	SWS*	davonSemester												
Zeit-std.	ECTS-Pkte	1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
									V	S	P	W		
150	5								0	0	4	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Praktikum
Hinweise:	Die Studierenden der Arbeitsgruppen können Vorschläge zu den Problemstellungen einreichen

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	100.0%
----------	---------------------------------	---	--------

Lerninhalt:	<p>Es werden vertiefende praktische Fähigkeiten und Fertigkeiten bei der numerischen Lösung von anwendungsbezogenen Problemstellungen der Strukturanalyse mit einem kommerziellen FE-Programm vermittelt. Strukturen und Strukturelemente können Trag- und Hüllfunktion besitzen oder auch Bestandteil des mechanischen Antriebssystems sein.</p> <p>Die Studenten erhalten einen Überblick zur Kopplung von CAD-Konstruktionssoftware mit CAE-Berechnungssoftware.</p> <p>Einzelne Problemstellungen werden als Projekt in studentischen Arbeitsgruppen bearbeitet.</p>
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> ... strukturmechanische Problemstellungen zu analysieren und das Berechnungsziel zu definieren ... optimale Finite-Elemente-Modelle für das Berechnungsziel zu entwickeln ... Berechnungsergebnisse zu interpretieren und Rückschlüsse auf die Konstruktion zu ziehen
------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none">• ... Problemstellungen mit Methoden der Analyse und Synthese zu bearbeiten• ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)• ... im Team Lösungen zu erarbeiten
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	Konstruktionstechnik, CAD I und II Technische Mechanik I - III
Literatur:	G. Müller, C. Groth: FEM für Praktiker-Band 1, Grundlagen. expert verlag Rennigen U. Stelzmann, C. Groth, G. Müller: FEM für Praktiker-Band 2 Strukturdynamik. expert verlag Rennigen Ch. Gebhardt: Praxisbuch FEM mit ANSYS Workbench. Carl Hanser Verlag München 2011

Code:	221150
Modul:	Füge- und Montagetechnik
Module title:	Joining and Assembling Technology
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	02.03.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Kretschmar, Gerlinde g.kretschmar@hszg.de
	Prof. Dr. Sturm, Martin M.Sturm@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Wahlpflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	4.0								2	1	1	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt
	105

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung, Seminar und Praktikum
-----------------------	----------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Füge- und Montagetechnik Prüfungsvorleistung als Teilnahme/Testat (VT)
----------------------	------------------------------------------------------------------------

Prüfung:	Füge- und Montagetechnik Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	------------------------------------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<p>Teil Schweißtechnik (Dipl.-Ing. M. Urban): Spezielle Kenntnisse zu Standardschweißverfahren, Funktionsprinzipien und Einsatz zu speziellen Schweißverfahren; Spezielle Kenntnisse zu ausgewählten Klebverfahren sowie Hybrid-Fügeverfahren</p> <p>Teil Montagetechnik (Prof. Kretschmar): Montagefunktionen, montagegerechte Produktgestaltung insb. für Automatisierung von Montagevorgängen, Montagestrukturen, Organisationsformen, Montagetechnik für manuelle Montage, Montagemaschinen, Montagelinien, flexible Montageanlagen, hybride Montageanlagen, Montage Vorbereitung, Projektierung von Montageanlagen</p>
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... die Standardschweißverfahren und Hybrid-Fügeverfahren zu beschreiben und für den konkreten Einsatzfall geeignete Verfahren auszuwählen
------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • Produkte auf ihre montagegerechte Gestaltung zu prüfen • Montageanlagen prozessgerecht zu planen und zu steuern • Normen und Richtlinien auf dem Gebiet der Sicherheitstechnik anzuwenden
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Problemstellungen zu erfassen und mit Hilfe der Analyse und Synthese Lösungsansätze zu erarbeiten • ... Zeitmanagement zu betreiben • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	Fertigungstechnik I, Arbeitsvorbereitung
Literatur:	<p>Teil Schweißtechnik (Dipl.-Ing. M. Urban):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Matthes, K.-J.; Schneider, W.: Schweißtechnik, Hanser 2012 <p>Teil Montagetechnik (Prof. Kretschmar):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lotter, B.; Wiendahl, H.-P.: Montage in der industriellen Produktion. Springer 2006 - Konold, P.; Reger, H.: Praxis der Montagetechnik, Vieweg 2009 - Lotter, B.: Wirtschaftliche Montage, VDI-Verlag 1992

Code:	202100
Modul:	Grundlagen der Kunststofftechnologie
Module title:	Basics of Polymer Technology
Version:	1.0 (10/2014)
letzte Änderung:	29.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Scholz, Sebastian Sebastian.Scholz@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Wahlpflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	4.0								2	1	1	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	davon		
	105	50 Vor- und Nachbereitung LV	0 Vorbereitung Prüfung	0 Sonstiges

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung und Seminar/Praktika
-----------------------	--------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Arten von Kunststoffen, Herstellung und deren Eigenschaften - Aufbereitung von Kunststoffen - Verfahren und Prozessketten der Kunststoffverarbeitung: Extrusion, Spritzguss, 3D-Druck etc. - Gestaltung und Konstruktion von Kunststoffbauteilen und deren Formwerkzeuge - Simulation des Formfüllvorgangs mittels FEM - Technologien für Faser-Kunststoff-Verbunde (FKV) - Faserverbundgerechte Bauweisenkonzepte - Methoden der Werkstoffcharakterisierung
-------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... die Arten von Kunststoffen zu nennen und deren Herstellung zu erklären • ... Verfahren der Kunststoffverarbeitung zu beschreiben • ... Kunststoffbauteile belastungs- und fertigungsgerecht auszulegen • ... geeignete Problemlösungssoftware einzusetzen • ... Prozesse zu planen und zu steuern
------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Lösungsansätze selbstkritisch zu bewerten • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Technischen Mechanik, Konstruktionslehre und Werkstoffwissenschaften
Literatur:	<p>Menges: Werkstoffkunde der Kunststoffe. Hanser-Verlag</p> <p>Ehrenstein: Polymer-Werkstoffe. Hanser-Verlag</p> <p>Grellmann: Kunststoffprüfung. Hanser-Verlag</p> <p>Ehrenstein: Faserverbund-Kunststoffe. Hanser-Verlag</p> <p>Schürmann: Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden, VDI-Verlag</p> <p>Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen. Springer</p>

Code:	256650
Modul:	Oberflächentechnik
Module title:	Surface Engineering
Version:	1.0 (10/2019)
letzte Änderung:	06.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Dr.-Ing. Reinhold, Jana J.Reinhold@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Wahlpflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	4.0								3	1	0	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen und Seminare/Übungen unter Einbeziehung der Versuchs- und Analysetechnik am Institut für Oberflächentechnik
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Hinweise:	Es handelt sich um ein Modul im Wahlpflichtangebot mit Seminar- und Praxisanteilen.
-----------	-------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<p>Oberflächentechnik: Grundlagen der Haftung Oberflächenvorbehandlung und -aktivierung Oberflächenreinigung Verfahren der Beschichtung metallischer und nichtmetallischer Werkstoffe Oberflächenanalytik Auswahl von Materialien und Methoden</p> <p>Nach Möglichkeit mindestens eine Firmenexkursion/-besichtigung.</p>
-------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Haftungsvorgänge an Oberflächen erklären zu können • ... Verfahren für die Modifizierung von Oberfläche für den Beschichtungsprozess zu benennen und lösungsorientiert einzusetzen • ... Oberflächenbeschichtungsverfahren anhand der benötigten
------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	Oberflächeneigenschaften des Bauteils auszuwählen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... getroffene Entscheidungen kritisch zu hinterfragen • ... ihre Ergebnisse und Rückschlüsse darzulegen • ... in den Diskurs mit Fachkollegen ihre Meinung fundiert zu vertreten
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagenkenntnisse auf den Gebieten Werkstofftechnik und Fertigungstechnik
Literatur:	<p>G. Spur, H.-W. Zoch: Handbuch Wärmebehandeln und Beschichten. Hanser-Verlag, 2015, ISBN 978-3-446-42779-2</p> <p>H. Hofmann, J. Spindler: Verfahren in der Beschichtungs- und Oberflächentechnik. Hanser Verlag, 2014, ISBN 978-3-446-44141-5</p> <p>K. Bobzin: Oberflächentechnik für den Maschinenbau. WILEY-VCH, 2013, ISBN 978-3-527-33018-8</p> <p>K.-P. Müller: Praktische Oberflächentechnik. Vieweg Verlag, 2003, ISBN 978-3-528-36562-2</p> <p>N. Kanani: Galvanotechnik. Hanser Verlag, 2009, ISBN 978-3-446-41738-0</p> <p>A. Goldschmidt, H.-J. Streitberger: BASF-Handbuch Lackiertechnik. Vincentz Network, 2014, ISBN 978-3-866-30892-3</p> <p>G. Blasek, G. Bräuer: Vakuum-Plasma-Technologien. Band I und II, Leuze-Verlag, 2010, ISBN 978-3-87480257-4</p> <p>W. Kaiser: Kunststoffchemie für Ingenieure. Hanser-Verlag, 2011, ISBN 978-3-44643047-1</p> <p>H. Dominghaus: Die Kunststoffe und ihre Eigenschaften. Springer-Verlag, 2012, ISBN 978-3-64216172-8</p>

Code:	221050
Modul:	Verfahrenstechnik
Module title:	Process Engineering
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	03.03.2022
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Friedrich, Jens Jens.Friedrich@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Wahlpflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	4.0								2	2	0	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung seminaristische Übung
-----------------------	------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	90 min	100.0%
----------	-----------------------------------	--------	--------

Lerninhalt:	Prozesse Verfahrenstechnik
-------------	----------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> ... Teilchengrößen- und Teilchenformverteilungen zu ermitteln und zu dokumentieren ... Transportvorgänge in Fluidströmungen von Teilchen zu analysieren und zu optimieren ... Beanspruchungsarten bei der Zerkleinerung zu erklären und zu erkennen ... Körnerkollektive zu klassieren ... die grundlegenden verfahrenstechnischen Prozesse zu beschreiben und gegenüberzustellen
------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> ... Problemstellungen mit Methoden der Analyse und Synthese zu bearbeiten ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
--------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Notwendige Voraussetzungen:	Grundlagenkenntnisse Ingenieurwesen
Literatur:	Schwister: Taschenbuch der Verfahrenstechnik, München: Carl Hanser Verlag 2005

Code:	202450
Modul:	Wirtschaftsrecht/Kosten- und Leistungsrechnung
Module title:	Commercial Law/Cost Accounting
Version:	1.0 (10/2014)
letzte Änderung:	16.12.2019
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. jur. Hahn, Erik Erik.Hahn@hszg.de Dipl.-Ing.-Ök. Bittner, Birgit B.Bittner@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Wahlpflichtmodul														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	5.0								4	1	0	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt
	94

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen zur Wissensvermittlung und Seminare zur Vertiefung des erworbenen Wissens
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:

Code:	220700
Modul:	Maschinendynamik
Module title:	Machine Dynamics
Version:	2.01 (09/2016)
letzte Änderung:	15.11.2021
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Fulland, Markus M.Fulland@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Bachelor/Diplom
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Konstruktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	4.0								2	1	1	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vertiefung des Lehrstoffes in Seminaren; Anwendungen in Praktika.
-----------------------	-------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	Anwendungen der Schwingungslehre; Analyse des dynamischen Verhaltens mittels diskreter Strukturmodelle;
-------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> • ... die Schwingungslehre darzulegen und anzuwenden • ... das dynamische Verhalten von technischen Gebilden zu analysieren • ... Lösungen für schwingungstechnische Problemstellungen zu entwickeln • ... dynamische Einflüsse im Gesamtkontext der Entwicklung zu bewerten
------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> • ... selbstkritisch Lösungsansätze zu bewerten • ... komplexe Strukturen analytisch aufzubereiten und zu bewerten
--------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Notwendige Voraussetzungen:	Erfolgreicher Abschluss Technische Mechanik I-III
-----------------------------	---------------------------------------------------

Literatur:

Schmidt, F. J./Pesik, L.: Maschinendynamik-Schwingungslehre., Begleitmaterial zur Lehrveranstaltung. Zittau: EV, 2013.
DRESIG, H./HOLZWEIßIG, F.: Maschinendynamik. 8. Auflage, Berlin et.al.: Springer, 2007. ISBN 978-3-540-72032-4.
HARDTKE, H.-J./PAWANDENAT, D.: Lehrgebiet Maschinendynamik. TU Dresden, Institut FKM, Ausgabe Oktober 2003. (Quelle für OPAL)

Code:	199000
Modul:	Strukturdynamik
Module title:	Structural Dynamics
Version:	1.0 (09/2014)
letzte Änderung:	29.01.2024
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Fulland, Markus M.Fulland@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Konstruktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	4.0								1	0	3	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)
 ** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche
 V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung: Grundlagen Strukturdynamik Praktika: experimentell-numerische Analysen zur Validierung und für Optimierungsansätze
-----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung Laborarbeit (VL)
----------------------	--------------------------------------

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Im Baustein Strukturdynamik - Simulation werden hierzu die mathematische Beschreibung, Formulierungsprinzipie der FEM und Näherungsverfahren vorgestellt. Die Grundlagen der finite Elemente Gleichungen werden für die Balkenschwingung hergeleitet. Auf die Lösung von Eigenwertproblemen, auf Kondensationsmethoden sowie konstruktive Regeln beim Umgang mit modalen Erregerlasten wird eingegangen. • Experimentell-numerische (Modal-)analysen von Kontinuumstrukturen; • Validierung und Bewertung durch Ergebnisvergleich (geschlossene, experimentelle, numerische Lösung);
-------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Studierende... <ul style="list-style-type: none"> • ... besitzen spezielles Faktenwissen über numerische und experimentelle Simulationsmethoden der Strukturmechanik
------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... kennen Prinzipien der Modellbildung und können diese anwenden • ... bewerten die erzielten Ergebnisse • ... können Probleme formulieren, analysieren und systematisieren unter den Kriterien Funktionserfüllung und Strukturbeanspruchung
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... arbeiten in Gruppen zusammen • ... führen multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen (Vernetztes Denken) • ... besitzen Verantwortungsbewusstsein im Umgang mit modellhaften Lösungen • ... sind in der Lage, Funktionserfüllung unter Beachtung gesellschaftlicher Normen (u.a. Materialintensität) zu kreieren.
Notwendige Voraussetzungen:	-
Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Modul Mathematik (Bachelor-Niveau für Ingenieurwissenschaften), Technische Mechanik, Maschinendynamik</p>
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - SCHIELEN,W. / EBERHARD,P.: Technische Dynamik. Stuttgart: B.G. Teubner. - PESIK, L.; SCHMIDT, F.J.: Minimization of Machine Vibrations. In: Internationale Ausbildungsplattform an der TU Liberec/Tschechien, 2010 (ISBN 978-80-7372-595-2). - LANGER,P.: Dynamische Wechselwirkungen der Teilsysteme einer Digitaldruckmaschine. Dissertation TU Dresden, 2004. - SCHMIDT, F.J. / NAUMANN, M.: Zur Konstruktion von Verarbeitungsmaschinen-Gestellen. Konstruktion 48(1996), S. 128-136. - STELZMANN, U. / GROTH, C. / MÜLLER, G.: FEM für Praktiker-Band 2 Strukturdynamik. expert verlag Rennigen-Malmsheim.

Code:	198150
Modul:	Bauteilsicherheit/Schadensfalldiagnose
Module title:	Component Reliability/Damage Diagnostics
Version:	2.01 (08/2014)
letzte Änderung:	14.01.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Fulland, Markus M.Fulland@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Konstruktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7				8
											V	S	P	W	
150	5	4.0									3	1	0	0	

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt
	105

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung durch Seminare gestützt
-----------------------	-----------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	mündliche Prüfungsleistung (PM)	20 min	100.0%
----------	---------------------------------	--------	--------

Lerninhalt:	Die Lehrveranstaltung soll die Grundlagen zur Vermeidung von Schäden in technischen Produkten und Strukturen, die infolge von Betriebsbelastungen entstehen können, vermitteln. Weiter wird zur Schadensbewertung in die Klassifizierung und Beurteilung von Bauteilschäden eingeführt und die notwendigen systematischen Arbeitsschritte einer Schadensanalyse erarbeitet. Die mögliche Vielfalt der einen Schädigungsprozess beeinflussenden Größen wird an Beispielen exemplarisch demonstriert.
-------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Studierende... <ul style="list-style-type: none"> • ... besitzen Faktenwissen aus den Bereichen Werkstoffmechanik, physikalische und chemische Prozesse der Bauteilschädigung • ... können ökonomische, ökologische und soziale Folgen von Bauteilversagen abschätzen und bewerten • ... wenden die erlernten Prinzipien der Bauteilschädigung auf Fallbeispiele an • ... benutzen moderne Simulationstechniken zur Lösung von Problemstellungen • ... setzen Entscheidungstechniken zur Lösungsfindung bei konkurrierenden Spezifikationen ein
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... können mit Fachliteratur (Int. Journals) und entsprechenden Datenbanken umgehen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... sind auch in versagenskritischen Situationen kooperations- und kommunikationsfähig • ... führen multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	Technische Mechanik I - III, Werkstofftechnik,
Empfohlene Voraussetzungen:	Maschinenuntersuchungen
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Richard, H.A.; Sander, M.: Ermüdungsrisse. Vieweg Verlag, Wiesbaden, 2008 • H. Blumenauer, G. Pusch: Technische Bruchmechanik, Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, Leipzig 1993.

Code:	256950
Modul:	Maschinenkonstruktion
Module title:	Machine Construction
Version:	2.03 (11/2019)
letzte Änderung:	06.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof.Dr.Ing Hentschel, Frank f.hentschel@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Konstruktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7				8
											V	S	P	W	
150	5	6.0									3	2	1	0	

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	83	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen zur Wissensvermittlung, Übungen zu Dimensionierung und Berechnung , CAD-Praktika
Hinweise:	Pflichtmodul

Prüfung(en)

Prüfungen:	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	50.0%
	mündliche Prüfungsleistung (PM)	20 min	50.0%

Lerninhalt:	Maschinenkomponenten stoffverarbeitender Maschinen und deren Wechselwirkungen - Gestell- und Leichtbaukonstruktion - Antriebssysteme - Regel- und Steuerungsanlagen Mechatronische Systeme
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> • ... die wesentlichen Komponenten einer Maschine zu benennen und deren Funktion bzw. Funktionsstrukturen zu beschreiben • ... die Entwicklungsmethodik nach VDI 2206 wiederzugeben und mechatronische Systeme zu analysieren • ... eigenständig Regel- und Steuerungsaufgaben zu lösen • ... Methoden für die Lösung eine komplexe Konstruktionsaufgabe anzuwenden
------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... interdisziplinäre Denk- und Arbeitsweisen anzuwenden • ... die Maschinenrichtlinie anzuwenden
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... Problemstellungen sinnvoll zu strukturieren • ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken) • ... die Auswirkungen ihrer Konstruktion/ ihres Handelns auf die Umgebung abzuschätzen und ethisch zu beurteilen • ... Literaturrecherchen durchzuführen
Notwendige Voraussetzungen:	Erfolgreiche Abschluss des Lehrfaches Konstruktionstechnik/CAD II
Empfohlene Voraussetzungen:	Erfolgreicher Abschluss des Grundlagenstudiums
Literatur:	<p>Koller, R.: Konstruktionslehre für den Maschinenbau, Springer- Verlag</p> <p>Weck, M.; Brecher, Ch.: Werkzeugmaschinen Konstruktion und Berechnung. VDI-Buch, Springer- Verlag</p> <p>Klein, B.: Leichtbaukonstruktion, Vieweg- Verlag</p> <p>Wiedemann, J.: Leichtbau. Elemente und Konstruktion, Springer- Verlag</p>

Code:	198950
Modul:	Mechanismentechnik
Module title:	Mechanism Engineering
Version:	2.0 (09/2014)
letzte Änderung:	22.02.2024
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Bellair, Bernd B.Bellair@hszg.de
	Prof. Pesik, Lubomir lubomir.pesik@tul.cz
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Konstruktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte	*	1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7				8
											V	S	P	W	
150	5	4.0									2	1	1	0	

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Vertiefung des Lehrstoffes in Seminaren; Anwendung im Rechnerpraktikum.
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	90 min	100.0%
----------	-----------------------------------	--------	--------

Lerninhalt:	<u>Systematik</u> <ul style="list-style-type: none"> • kinematische Ketten • Freiheitsgrade • Strukturen und Funktionen <u>Synthese</u> <ul style="list-style-type: none"> • Totlagenkonstruktion • Mehrlagenkonstruktion • Satz von ROBERTS <u>Mehrkörpersimulation (MKS) bei Bauraumbeschränkung</u>
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Studierende... <ul style="list-style-type: none"> • ...besitzen spezielles Faktenwissen über Systematik und Synthese von Mechanismenstrukturen • ... entwerfen Mechanismen mittels Maßsynthese für konkrete Problemstellungen
------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fachübergreifende Kompetenzen:	Studierende... <ul style="list-style-type: none">• ... arbeiten in Gruppen zusammen• ... führen multiple Informationen zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen (Vernetztes und systematisches Denken)• ...lösen kreativ Probleme
Notwendige Voraussetzungen:	Erfolgreicher Abschluss Technische Mechanik I-III
Literatur:	<ul style="list-style-type: none">• Kerle, H.; Pittschellis, R.; Corves, B.: Einführung in die Getriebelehre. 3. Auflage, Wiesbaden: B.G. Teubner Verlag. ISBN 978-3-8351-0070-1.(als Quelle im OPAL)• Volmer, J.: Getriebetechnik-Grundlagen. 1. Auflage, Berlin: München, Verlag Technik, 1992, ISBN 3-341-00934-5. (als Quelle im OPAL)• Lichtenheldt, W.: Konstruktionslehre der Getriebe. 3. Auflage, Berlin: Akademieverlag GmbH 1967. (als Quelle im OPAL)• http://www.math.tu-dresden.de/modellsammlung/modellfotos/2003/ (als Quelle im OPAL)

Code:	200900
Modul:	Materialflusstechnik/Industrierobotertechnik
Module title:	Materials Flow Systems/Industrial Robotics
Version:	2.0 (09/2014)
letzte Änderung:	11.02.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Kretschmar, Gerlinde g.kretschmar@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe+WiSe (Sommer- und Wintersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Produktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	5.0								2	0	3	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)
 ** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche
 V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	94	

Lehr- und Lernformen:	Vertiefung des Vorlesungsstoffes im Praktikum, Beleg Projektierung von Produktionssystemen/Lauoutplanung
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung als Teilnahme/Testat (VT)		
Prüfungen:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	90 min	50.0%
	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	50.0%

Lerninhalt:	<p><u>Materialflusstechnik</u> (Dipl.-Ing. M. Urban): Materialflusssysteme (Aufbau, Organisation, Dimensionierung), Lagersysteme, Fördersysteme, Materialflusstechnik in Flexiblen Produktionssystemen Grundlagen der Fabrikplanung/Projektierung/Layoutgestaltung,</p> <p><u>Industrierobotertechnik</u> (Dipl.-Ing. M. Urban): Grundlagen der Handhabetechnik, Aufbau von IR, Bewegungseinheiten, Greifer, Bearbeitungseinheiten, Antriebe, Wegmess-System, Steuerung, Programmierung, Sensoren, Industrieroboter und Peripherie, Peripherieelemente.</p>
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Studierende...
------------------	----------------

	<ul style="list-style-type: none"> • ... besitzen spezielles Faktenwissen über Materialflusstechnik und Robotertechnik • ... können Industrierobotern programmieren • ... legen von Materialflusssysteme aus und entwickeln adäquate Layouts • ... simulieren logistische Systeme unter Verwendung geeigneter Softwareumgebungen
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Studierende...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... besitzen Teamfähigkeit • ... verfolgen interdisziplinäre Ansätze • ... führen multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen (Vernetztes Denken) • ... besitzen Entscheidungskompetenz
Notwendige Voraussetzungen:	keine
Empfohlene Voraussetzungen:	Module Maschinenelemente und Antriebstechnik, Werkzeugmaschinen, Arbeitsvorbereitung
Literatur:	<p>ten Hompel, M; Jünemann, R.: Schmidt: Materialflusssysteme, Springer 2007 Warnecke, H.-J.; Schraft, R.D.: Industrieroboter, Springer-Verlag 2000 Hesse, S.: Grundlagen der Handhabungstechnik, Hanser 2013 Martin, H.: Transport- und Lagerlogistik, 9. Aufl., Springer 2014 Martin, H. u.a.: Materialflusstechnik, Vieweg 2008 Ullrich, G. Fahrerlose Transportsysteme, 2. Aufl., Springer 2014 Pawellek, G.: Ganzheitliche Fabrikplanung, 2. Aufl., Springer 2014 Grundig, C.-G.: Fabrikplanung, Hanser 2013</p>

Code:	221000
Modul:	Projektseminar
Module title:	Project Seminar
Version:	2.0 (09/2016)
letzte Änderung:	06.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Sturm, Martin M.Sturm@hszg.de
Modul läuft im:	SoSe (Sommersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Produktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6				7	8
										V	S	P	W		
150	5	3.0								2	1	0	0		

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)
 ** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche
 V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	117	

Lehr- und Lernformen:	Vertiefung von Spezialthemen durch Gastvorträge und Projektstudie
-----------------------	-------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungen:	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	60.0%
	Prüfungsleistung als Referat (PR)	-	40.0%

Lerninhalt:	Schwerpunkthemen der Produktionstechnik (Prof. Dr.-Ing. G. Kretschmar, M.A. Dipl.-Ing. (FH) M. Sturm) - Einführung in das Projektmanagement - Fallstudienübungen - Anwendung von Kreativitätstechniken - Anwendung von Kommunikationstechniken
-------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none"> • ... Normen und Richtlinien auf dem Gebiet der Sicherheitstechnik anzuwenden • ... grundlegende Methoden des Projektmanagements wiederzugeben und gezielt einzusetzen • ... zur Lösungsfindung Kreativtechniken anzuwenden • ... Themenstellungen aus der Praxis zu präzisieren und Lösungsvorschläge zu erarbeiten • ... eigene Versuchsreihen zu planen, durchzuführen, auszuwerten und zu
------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	dokumentieren
Fachübergreifende Kompetenzen:	Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ... <ul style="list-style-type: none">• ... teamfähig in Kleingruppen zusammen zu arbeiten• ... berufsethische Grundsätze zu berücksichtigen• ... multiple Information zu einem ganzheitlichen Lösungsansatz zusammen zu führen (Vernetztes Denken)
Notwendige Voraussetzungen:	Modul Fertigungstechnik I
Empfohlene Voraussetzungen:	Module Arbeitsvorbereitung, Werkzeugmaschinen, Qualitätsmanagement
Literatur:	Entsprechend konkreter Themenstellung

Code:	206600
Modul:	Fertigungsmesstechnik
Module title:	Production Measuring Technology
Version:	2.01 (03/2015)
letzte Änderung:	06.07.2020
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Sturm, Martin M.Sturm@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Produktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7				8
											V	S	P	W	
150	5	4.0									2	1	1	0	

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)
 ** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche
 V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	75	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesungen zur Wissensvermittlung, Rechenübungen zur Vertiefung und Praktika zur praktischen Anwendung des erworbenen Wissens
Hinweise:	Pflichtmodul

Prüfung(en)

Prüfungsvorleistung:	Prüfungsvorleistung Laborarbeit (VL)		
Prüfung:	mündliche Prüfungsleistung (PM)	20 min	100.0%

Lerninhalt:	<p>Prüfmittelmanagement (Prüfmittelbezogene Überwachung, Nachweis der Prüfmittelfähigkeit, Prüfprozesseignung unter Berücksichtigung der Messunsicherheit); Prüfdatenerfassung (Prüfen von Längen, Winkeln, Form und Lage, Oberflächen, Prüfen besonderer Geometrien, optische Messtechnik, Koordinatenmesstechnik); Prüfdatenauswertung (Grundgesamtheit und Stichprobe, statistische Kenngrößen, Verteilungen von Qualitätsmerkmalen, Ermittlung der Parameter der Normalverteilung, Prinzip der ständiger Verbesserung, Fähigkeitsuntersuchungen, Qualitätsfähigkeitskenngrößen, Berechnung der Qualitätsfähigkeitskenngrößen nach DIN 55319, Qualitätsregelkarten, Maschinen- und Prozessfähigkeitsuntersuchungen) Praktikum Fertigungsmesstechnik mit den Versuchen: - Form- und Lagebestimmung - Optische Messtechnik (Profilprojektor) - 3D-Scanner (Objektausrichtung und -erfassung) - 3D Scanner (Datenauswertung und Interpretation) V10 Koordinatenmesstechnik I V11 Koordinatenmesstechnik II</p>
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

V12 Koordinatenmesstechnik III	
Lernergebnisse/Kompetenzen	
Fachkompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... die Prüfmittelfähigkeit zu ermitteln • ... die Prüfprozesseignung festzustellen • ... eigenständig Prüfdaten zu erfassen • ... Methoden der Statistik zu benennen und sicher anzuwenden • ... Qualitätsfähigkeitskenngrößen nach DIN 55319 zu berechnen • ... Versuchsreihen zu planen, durchzuführen und auszuwerten
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach Absolvieren des Moduls sind die Studierenden in der Lage ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • ... teamfähig zu arbeiten und auftretende Konflikte zu lösen • ... Systemeigenschaften zu erkennen und zu bewerten
Notwendige Voraussetzungen:	Abgeschlossenes Grundstudium
Literatur:	<p>Dutschke, W.: Fertigungsmesstechnik. Stuttgart/Leipzig/Wiesbaden: B.G. Teubner 2002 Pfeifer, T.: Fertigungsmesstechnik. München/Wien: R. Oldenbourg Verlag 1998 Dietrich, E. und Schulze, A.: Eignungsnachweis von Prüfprozessen – Prüfmittelfähigkeit und Messunsicherheit im aktuellen Normenumfeld. München/Wien: Carl Hanser Verlag 2003 Pfeifer, T.: Qualitätsmanagement – Strategien, Methoden, Techniken. München/Wien: Carl Hanser Verlag 2001 VDA 5: Qualitätsmanagement in der Automobilindustrie: Prüfprozesseignung. Frankfurt/Main: Verband der Automobilindustrie e. V. (VDA) 1. Auflage 2003</p>

Code:	261250
Modul:	Fertigungstechnik II
Module title:	Manufacturing Process II
Version:	2.03 (12/2019)
letzte Änderung:	13.09.2023
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr. Sturm, Martin M.Sturm@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Produktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7				8
											V	S	P	W	
150	5	5.0									2	1	2	0	

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)

** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche

V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	94	

Lehr- und Lernformen:	Vorlesung, Stoffvertiefung in Praktikums-Seminaren
Hinweise:	Die Teilnahme an diesem Modul befähigt zur Teilnahme an der Qualifikation MTM für Studierende

Prüfung(en)

Prüfung:	Prüfungsleistung als Klausur (PK)	120 min	100.0%
----------	-----------------------------------	---------	--------

Lerninhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesung mit praktischen Beispielen • Seminar mit praxisorientierten Übungen und Vermittlung von Grundkenntnissen des Reverse-Engineering • Fallstudienübungen im Team zur Anwendung des erworbenen Wissens im Bereich der Ergonomie und Anwendung der MTM-Methodenlehre • Praktikum unter Verwendung einer Reverse-Engineering-Software
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	<p>Nach erfolgreicher Teilnahme an diesem Modul kennen die Studierenden arbeitswissenschaftliche Methoden und die Grundlagen von MTM und können diese in betrieblichen Abläufen anwenden.</p> <p>Sie kennen die Bedeutung ergonomischer Arbeitsplatzgestaltung und der damit in direkter Verbindung stehenden gesundheitlichen, technischen und wirtschaftlichen Aspekte.</p> <p>Sie kennen die in der Praxis aktuell angewandten Arbeits-Systeme und der Erfordernisse künftiger Arbeitssysteme im Rahmen der Anforderungen von Industrie</p>
------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>4.0 (z.B. Mensch-Roboter-Interaktion). Unterschiedliche Produktionsstrukturen, wie z.B. Werkstatt- und Fertigungsinselorganisation, sowie deren sinnvolle Einsatzgebiete sind bekannt.</p> <p>Sie kennen die Bedeutung von Reverse-Engineering für die Industrie und die Möglichkeiten digitale Methoden anzuwenden.</p> <p>Die Studierenden können Lösungsstrategien entwickeln und umsetzen. Sie beherrschen fachspezifische Methoden führen notwendige Literaturrecherchen eigenständig durch.</p>
Fachübergreifende Kompetenzen:	<p>Nach der erfolgreichen Teilnahme an diesem Modul sind die Studierenden in der Lage, für komplexe Probleme basierend auf theoretische Grundlagen Lösungen zu entwickeln und diese umzusetzen. Sie sind in der Lage, adäquate Entscheidungen zu treffen, um den Problemlösungsprozess weiterzuentwickeln. Sie sind befähigt, Wissen aus unterschiedlichen Bereichen zu extrahieren und in geeigneter Weise zusammenzufügen bzw. anzuwenden. Die Studierenden haben gelernt, im Team zu agieren und Verantwortung zu übernehmen. Die Problemlösungen erfordern Eigeninitiative und Kreativität. Die Studierenden sind befähigt, Fachdiskussionen zu führen und die Ergebnisse ihrer Arbeit entsprechend zu kommunizieren. Sie sind in der Lage, Wesentliches zu erkennen, entsprechend strukturiert aufzuarbeiten und Lösungen zu implementieren. Sie sind in der Lage, die Ergebnisse ihrer Arbeit sowohl mit Fachleuten als auch mit Laien zu diskutieren und erfolgreich unter Einsatz entsprechender Präsentationstechniken zu präsentieren. Sie verfügen über notwendige Leistungsbereitschaft und Engagement, um auch komplexe Problemstellungen bewältigen zu können.</p>
Notwendige Voraussetzungen:	<p>abgeschlossenes Grundstudium, abgeschlossenes Praxissemester; Kenntnisse der Betriebswirtschaftslehre und Fertigungs-/Produktionstechnische Grundlagen</p>
Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Grundkenntnisse in Projektmanagement und allgemeinen Produktionsabläufen</p>
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Hackstein: Produktionsplanung- und -steuerung. VDI 1989; - Wiendahl: Belastungsorientierte Fertigungssteuerung. Carl Hanser 1987 - REFA Methodenlehre des Arbeitsstudiums, Teil 3 und Teil 4. REFA 1993 - Arbeitswissenschaften für Ingenieure, Fachbuchverlag Leipzig, 1989

Code:	200850
Modul:	Projektarbeit Fertigungssysteme
Module title:	Student Research Project: Manufacturing Systems
Version:	2.01 (09/2014)
letzte Änderung:	13.12.2019
Modulverantwortliche/r:	Prof. Dr.-Ing. Kretschmar, Gerlinde g.kretschmar@hszg.de
Modul läuft im:	WiSe (Wintersemester)
Niveaustufe:	Master
Dauer des Moduls:	1 Semester
Lehrrort:	Zittau
Lehrsprache:	Deutsch

Status:	Pflichtmodul (Vertiefung) Vertiefungs- oder Studienrichtung Produktionstechnik														
Workload* in	SWS*	davonSemester													
Zeit-std.	ECTS-Pkte		1	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5	6	7				8
											V	S	P	W	
150	5	4.0									1	1	2	0	

* ... Gesamtarbeitsaufwand pro Modul (1 ECTS-Punkt entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden)
 ** ... eine Semesterwochenstunde (SWS) entspricht 45 Minuten pro Woche
 V ... Vorlesung S ... Seminar/Übung P ... Praktikum W ... Weiteres

Selbststudienzeit in h:	Angabe gesamt	
	105	

Lehr- und Lernformen:	Selbstständige Erarbeitung praxisrelevanter Problemstellungen für Produktionssysteme
-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------

Prüfung(en)

Prüfungen:	Prüfungsleistung als Beleg (PB)	-	50.0%
	mündliche Prüfungsleistung (PM)	20 min	50.0%

Lerninhalt:	Produktionssysteme (Bestandteile, Aufbau), Analysemethoden, Projektierung von Fertigungssystemen, Programmierung von Teilsysteme, Betrieb eines Flexiblen Fertigungs- und Montagesystems
-------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lernergebnisse/Kompetenzen

Fachkompetenzen:	Studierende... <ul style="list-style-type: none"> ... besitzen spezielles Faktenwissen über Projektierung und Betrieb von Fertigungssystemen ... analysieren und strukturieren technische Problemstellungen ... erkennen, kombinieren und nutzen fachübergreifende Zusammenhänge ... können Lösungsstrategien entwickeln und umsetzen
Fachübergreifende Kompetenzen:	Studierende... <ul style="list-style-type: none"> ... können Ergebnisse Ihrer Arbeit zielgruppenadäquat präsentieren (schriftlich u. mündlich) ... definieren (Teil-)Ziele und arbeiten systematisch an deren Lösung (Zielorientierung)

	<ul style="list-style-type: none">• ... strukturieren komplexe Problemstellungen und planen die Umsetzung von Teilaufgaben (Zeitmanagement)• ... agieren fachübergreifend• ... besitzen die Fähigkeit zu logischem, analytischem und konzeptionellem Denken• ... können auf Basis des bekannten Wissens begründete Entscheidungen herbeiführen (Entscheidungskompetenz)
Notwendige Voraussetzungen:	Module Angewandte Informatik, Arbeitsvorbereitung und Materialflusstechnik/ Industrierobotertechnik
Empfohlene Voraussetzungen:	Modul Werkzeugmaschinen
Literatur:	Weck, M.; Brecher, Ch.: Werkzeugmaschinen 4 , 6. Aufl., Springer 2006 Kief, H. B./Roschiwal, H.: CNC Handbuch 2013/2014 Hanser Verlag, 2013 Takeda: Das synchrone Produktionssystem, verlag moderne industrie 1995